JUN-AIR®

Compressor

Model 3 motor / 3-4 / 6 motor / 6-4 / 6-15 / 6-25
12-25 / 12-40 / 18-40 / 24-40 / 36-150

Operating manual

Betriebsanweisung

Mode d'emploi

Modo de empleo

Gebruiksaanwijzing

Betjeningsforskrift

JUN-AIR®

GB

Operating manual 5

DE

Betriebsanweisung 8

FR

Mode d'emploi 11

ES

Modo de empleo 14

NL

Gebruiksaanwijzing 17

DK

Betjeningsforskrift 20

Technical data 23
Technische Daten 23
Caracteristiques techniques 23
Detalles téchnicos 23
Technische gegevens 23
Tekniske data 23

Spare parts 30
Ersatzteile 30
Pieces detachées 30
Piezas de recambio 30
Onderdelenlijst 30
Reservedelsliste 30

Drawings 33
Zeichnungen 33
Dessins 33
Diagramas 33
Tekeningen 33
Tegninger 33

Pictures/illustrations 49
Abbildungen/Illustrationen 49
Photos/illustrations 49
Fotos/illustraciones 49
Afbeeldingen/illustratien 49
Billeder/illustrationer 49

Operating manual

Information

Please note that you can find the pictures and illustrations we are referring to on page 49.

Warning

- Unless directions are followed and original spare parts used, physical injury or property damage may result.
- Protect compressor against rain, moisture, frost, and dust.
- Compressor is only suitable for installations with the nominal voltage stated on the motor plate.
- Do not in any way block or prevent the normal functioning of the safety valve on the receiver.
- Only connect pneumatic equipment suitable for the max. pressure indicated.
- Do not operate compressor at ambient temperatures exceeding 35°C/95°F or falling below 0°C/32°F.
- Do not touch compressor motor during operation as there is a risk of burn due to high temperatures.
- Do not direct air flow at head or body.
- When a flammable liquid is sprayed, there may be danger of fire or explosion, especially in closed rooms.
- Always keep the compressor out of reach of children.

Guarantee

Provided that the operational instructions have been carried out, your JUN-AIR compressor is guaranteed against faulty material or workmanship for 2 years.
The air receiver is guaranteed for 5 years.
The guarantee does not cover damage caused by violence, misuse, incorrect repairs or use of wrong oil and unoriginal spare parts.
Costs of transportation of parts/equipment are not covered by the guarantee.
JUN-AIR's Conditions for Sale and Delivery will generally apply.
JUN-AIR International A/S reserves the right to change technical specifications/ constructions.

How to operate the JUN-AIR compressor

Your JUN-AIR compressor is very easy to operate. Observe the following simple instructions and you will get many years' service from your compressor.

1. Visually inspect unit for shipping damage, contact your supplier immediately if you think the unit may have been damaged.
2. Always keep the compressor in a vertical position during use and transportation.
3. Place the compressor in a dustfree, dry and cool, yet frostfree, room. Do not install in a closed cupboard, unless adequate openings for ventilation are available (fig. 1). Ensure that the compressor stands firmly on the floor.
4. Replace the cap on the air intake tube with the intake filter (fig. 2).
5. Connect pneumatic equipment.

Important!
The compressor oil may be aggressive towards certain gasket materials used in pneumatic equipment. We recommend Teflon, Viton, etc.. Do not use polycarbonate filter bowls. Contact your local JUN-AIR distributor if you need further information.

6. Plug the compressor into an outlet switch of nominal voltage and ensure that fusing is adequate (see Technical Details).
7. Start the compressor using the 0/1 switch on the pressure switch (fig. 3). The compressor will automatically switch off at the preset pressure. If the motor does not start it may be due to pressure in the receiver, and the motor will then start automatically when the pressure reduces to approx. 6 bar/87 psi.
8. Always keep the compressor in a vertical position as oil may run out of the intake filter. During transportation, mount the cap on the inlet. Mechanical noise from the compressor in connection with handling does not have any functional importance.

Warning!
Never mount the transportation cap on oil-lubricated compressors while there is still pressure in the compressor & pressure vessel, as this may cause a pressure build up in the motor housing.

9. Adjustment of pressure (fig. 4):
   A: Max. pressure adjustment (cut-out)
   B: Differential adjustment (cut-in)
   The cut-in pressure (normally 6 bar) is set by adjustment of differential screw B. Turn clockwise to reduce cut-in pressure.
   The cut-out pressure is set by even adjustment of the two screws A. (Cut-in pressure + differential = cut-out pressure). Turn clockwise to increase cut-out pressure.
   The switch is normally factory set for operation at 6-8 bar (approx. 90-120 psi).
10. Adjustment of CONDOR 4-16 press-switch (fig. 4a)
    The cut-out pressure (normally 16 bar) is set by adjustment of maximum pressure screw. (Cut-in pressure + different pressure = cut-out pressure). Turn clockwise to increase cut-out pressure.
    The cut-in pressure (normally 14 bar) is set by adjustment of differential screw. Turn clockwise to reduce cut-in pressure.
    The switch is normally from the factory set for operation at 14-16 bar.

Technical details

The max. operation of the compressor is 50% of the operation time, and the max. operation time is 15 min. at 8 bar/120 psi in each cycle. Consequently, 15 min. standstill is required before the next start. For tables with technical data and performance curves, see page 23.

GB

Preventive compressor maintenance

	Weekly	Monthly	Annually
Check oil level. During standstill the correct level is between the maximum and the minimum indications. Use only genuine SJ-27 synthetic oil. Do not overfill (fig. 5).	●		
Drain condensate from air receiver (at a pressure of max. 2 bar/30 psi) (fig. 6). If fitted with auto drain, this will take place automatically, however, drain bottle has to be emptied.	●		
If compressor is fitted with outlet filter, check and empty for water by pressing the black button. If fitted with auto drain, this will take place automatically.	●		
Check compressor, air tubes and equipment for leaks, and check the pumping time.		●	
Inspect and replace intake filter, if necessary.		●	
Clean the compressor with a soft, damp cloth. Dust and dirt prevent cooling.		●	
Check the O-ring in the non-return valve and replace if necessary (fig. 10) Note! Empty receiver of air before dismounting.			●
Check filter and filter elements for optimum efficiency.			●
Test the safety valve by gently pulling the ring with pressure in the receiver (fig. 7).			●

Oil change

In connection with repair of model 6 motors, e.g. change of valve plate or other internal motor parts or in case the compressor is installed in a very dusty environment, oil change may be necessary. Proceed as follows:

1. Remove the ribbed cover by loosening the 4 screws (fig. 8).
2. Tilt the motor towards side with outlet and at the same time hold the internal motor parts in place with hand. Pour all oil out of housing (fig. 8). In case of dirt particles at the bottom of the motor housing, clean with a rag.

Note!
Waste oil is to be handled according to the environmental rules in force in the country.

3. Tilt the motor back and fill with SJ-27 oil (approx. 0.75l) (fig. 8).
4. Clean the edge of casing and cover. Check the O-ring of the ribbed cover.
5. Replace the ribbed cover and check during operation that the O-ring is placed correctly to ensure a 100% tight closing between housing and cover.

Important!
Always use SJ-27 oil as other types of oil may cause serious mechanical damage to the compressor. Consequently, the warranty only applies if SJ-27 oil is used.

Check the pumping time

The pumping time indicates the condition of the compressor provided that there
are no leaks in the system where the compressed air may leak. Test the compressor as follows:

1. Empty the air receiver of compressed air (the pressure gauge shows 0 bar).
2. Close the outlet on the air receiver and check that the drain cock is closed.
3. Start the compressor and note how long it takes until it switches off.
   Make sure that the pressure in the air receiver is 8 bar/ 120 psi as deviations may indicate the wrong results (see technical details).

Important!
Always test the compressor when cold as the time indicated refers to the pumping time of a cold compressor. The pumping time of a warm compressor is much longer and consequently, the result would be misleading.

Fault finding and repair

Important!
Switch off and isolate from electrical supply before removing any parts from the compressor.
Empty air receiver of air before dismantling any parts of compressor unit's pressure system.

1. Compressor does not start:

a) No power from mains. Check fuses and plug.

b) Breakage or loose joints in electrical connections.

c) The starting relay is defective. Contact your JUN-AIR distributor.

d) The pressure switch is defective and does not switch on the compressor.

e) The thermal protection has switched off the compressor due to overheating. When cooled the compressor will automatically turn on at a suitable operation temperature. Go through the points in section 4.

f) Pressure in the air receiver is too high for activation of the pressure switch. The pressure switch makes circuit only when pressure has dropped to preset start pressure. Empty the receiver.

g) The compressor has not been unloaded and there is back pressure on the piston. Dismount and check unloader valve (fig. 9). The back pressure may be due to a leaking non-return valve causing the compressed air in the receiver to leak back into the compressor motor. Dismount the non-return valve and clean or change O-ring (fig. 10).

h) Capacitor defective.

2. **Compressor operates, but pressure does not increase in tank (or increases too slowly):**
   a) The cap on the intake tube has not been removed and replaced by the intake filter (fig. 2).
   b) Intake filter is clogged. Replace.
   c) Leaks in fittings, tubes or pneumatic equipment. Check with soapy water. Pressure drop is not to exceed 1 bar per hour.
   d) Clogged non-return valve or pressure pipe. Clean or replace the parts (fig. 10).
   e) Air leaks from the unloader valve when the compressor is operating. Check or replace the unloader valve (fig. 9).
   f) Defective valve plate. Contact your JUN-AIR distributor.
3. **Loud noise from compressor:**
   a) Most likely broken suspension spring(s). Replace the spring and ensure that motor position is horizontal.
   b) The internal pressure pipe touches the rib cover or the cylinder block. Dismount the rib cover and bend the pressure pipe away.
4. **Compressor gets very hot and/or uses a lot of oil:**
   a) Incorrect oil level. The level must appear in the oil level glass (fig. 5).
   b) Wrong oil has been filled in the compressor. Use only SJ-27 synthetic lubricant which has the correct viscosity.
   c) Leaks. See point 2c.
   d) Clogged intake filter. See point 2b.
   e) Too high ambient temperature. Do not install the compressor in a cabinet unless adequately ventilated (fig. 1).
   f) The compressor is overloaded (i.e. it is operating more than 50% of the operation time). Contact your JUN-AIR distributor.
5. **Compressor starts when no air is being used:**
   a) Leaks. See point 2c.
6. **Compressor starts and stops more frequently than usual:**
   a) Condensate in the air receiver. Empty the receiver by means of the drain cock (fig. 6).
   b) Leaks. See point 2c.

Pressure vessel

Pressure tested at: 4-25 liter: **24 bar**

40-50 liter: **18.3 bar**

Directions for use

Application	Receiver for compressed air.
Receiver specifications	See name plate.
Installation	Tubes, etc. must be made of suitable materials.
Placement	Observe the working temperature of the receiver.
	Ensure that sufficient room for inspection/maintenance is available in a horizontal position.
	The receiver must be kept in a horizontal position.
Corrosion protection	The surface treatment must be maintained as required.
	Internal inspection at least every 5 years.
	Drain moisture at least once a week.
Alternation/repair	No welding must be made on pressurized parts.
Safety valve	Ensures that PS will not be exceeded.
	Never adjust to a higher pressure than PS.
	The capacity of the valve must be calculated in accordance with the volume of air supplied by the compressor.
	(PS = Maximum working pressure of the receiver)

GB

Declaration of Conformity

NOTE: The declaration of conformity is only valid for units operating at 230 V/50 Hz, 3x400 V/50 Hz, 12 V DC or 24 V DC.

The manufacturer, JUN-AIR International A/S, declares that the products mentioned in this manual are in conformity with:

- 87/404/EEC - 90/488/EEC - 93/68/EEC Council Directive relating to Simple Pressure Vessels
- 89/392/EEC - 91/368/EEC - 93/44/EEC - 93/68/EEC Council Directive of Safety of Machinery
- 89/336/EEC Council Directive of Electric Magnetic Compatibility
- 73/23/EEC Low-voltage Directive

Per Kjøller

Quality Manager

Betriebsanweisung

Information

Die Abbildungen und Illustrationen, zu denen wir im nachfolgenden Bezug nehmen, finden Sie auf der Seite 49.

Achtung

- Bei Nichtbeachtung der folgenden Anweisungen sowie Ver wendung nicht originaler JUN-AIR Ersatzteile können Verlet zungen und Sachschaden entstehen.
- Kompressor vor Feuchtigkeit, Nässe, Frost und Staub schützen.
- Der Kompressor darf nur an Installationen angeschlossen werden, deren Spannung und Frequenz mit den Angaben auf dem Typenschild des Motors übereinstimmen.
- Die Funktionsfähigkeit des Sicherheitsventils darf nicht beeinträchtigt werden.
- Achten Sie darauf, daß der Luftbedarf der nachgeschalteten Anlage der Kompressorleistung entspricht.
- Die Umgebungstemperatur des Kompressors darf maximal 35°C betragen, und 0°C nicht unterschreiten.
- Der Kompressormotor entwickelt eine hohe Betriebstemperatur. Um Verletzungen zu vermeiden, darf der Kompressor deshalb während des Betriebes nicht berührt werden.
- Richten Sie den Luftstrom niemals direkt auf den Körper.
- Beim Versprühen von brennbarer Flüssigkeit besteht Feuer- oder Explosionsgefahr, besonders in geschlossenen Räumen.
- Stellen Sie den Kompressor außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

Garantie

Vorausgesetzt, daß die Bedienungsvorschriften eingehalten werden, wird für alle Material- und Fertigungsfehler 2 Jahre Garantie geleistet.
Auf den Behälter wird eine 5 Jahre Garantie geleistet.
Die Garantie gilt nicht für Schäden, die durch Gewalt, Mißbrauch, fehlerhafte Reparaturen oder Verwendung von nicht originalen Öltypen und Ersatzteilen entstehen.Transportkosten sind von der Garantie ausgeschlossen.
Für alle Abwicklungen sind die Geschäfts- und Lieferungsbedingungen der Firma JUN-AIR International A/S maßgeblich.
Firma JUN-AIR International A/S behält sich das Recht vor, technische Verbesserungen und Konstruktionsänderungen vorzunehmen.

So wird der JUN-AIR Kompressor bedient

Ihr JUN-AIR Kompressor ist sehr leicht zu bedienen. Beachten Sie nachfolgende Anleitungen, und der Kompressor wird Ihnen viele Jahre gute Dienste leisten.

1. Überprüfen Sie, daß das Gerät keine Transportschäden aufweist. Bitte eventuelle Beschädigungen sofort beanstanden.
2. Sorgen Sie dafür, daß das Gerät im Betrieb und beim Transport immer aufrecht steht.
3. Achten Sie darauf, daß der Kompressor in einem staubfreien, trockenen und frostfreien Raum aufgestellt wird. Stellen Sie den Kompressor nicht in einem geschlossenen Schrank. Ist dieses dennoch notwendig, müssen zusätzliche Öffnungen und ggf. Ventilatoren (Abb. 1) montiert werden, die eine ausreichende Luftkühlung gewährleisten. Bitte wenden Sie sich im Bedarfsfall an Ihren JUN-AIR Händler. Bitte achten Sie unbedingt darauf, daß der Kompressor gleichmässig fest steht.
4. Entfernen Sie die Verschlußkappe am Ansaugstutzen, stecken Sie statt dessen den Luftfilter auf (Abb. 2).
5. Nach Montage der pneumatischen Verbindung ist der Kompressor einsatzbereit.

Achtung!
Rückstände des Kompressoröls können aggressiv auf bestimmte Dichtungswerkstoffe der nachgeschalteten Anlage wirken. Als unempfindliche Werkstoffe empfehlen wir Teflon, Viton etc. Nicht verwendet werden darf Polycarbonat z.B. als Werkstoff für Filtergläser. Brauchen Sie hierzu weitere Infos, so nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem JUN-AIR Händler auf.

---

6. Schließen Sie den Kompressor an eine normal geerdete Steckdose an und vergewissern Sie sich, daß diese mindestens mit dem laut den Technischen Daten angegebenen Ampereverbrauch abgesichert ist.
7. Schalten Sie den Kompressor am 0/1-Schalter ein (Abb. 3). Der Kompressor schaltet automatisch beim Erreichen von 8 bar ab. Sollte der Kompressor nicht laufen, so kann es daran liegen, daß im Kessel Druck ansteht. Der Kompressor startet automatisch, sobald der Kesseldruck unter 6 bar abgefallen ist.
8. Stellen Sie sicher, daß sich der Kompressor immer in aufrechter Position befindet. Während des Transports muß die Kappe anstelle des Ansaugluftfilters montiert sein, es könnte sonst Öl auslaufen. Mechanische Geräusche des Kompressors während der Handhabung haben keine funktionelle Bedeutung.

Wichtig!
Solange der Druckluftbehälter bei den ölgeschmierten Kompressoren unter Druck steht, darf die Schutzkappe nicht montiert werden! Dadurch wird ein Druckaufbau im Motorgehäuse verhindert.

---

9. Einstellung des Betriebsdrucks (Abb. 4):

   A: Bereichschrauben
   B: Differenzschraube

   Einschaltdruck des Kompressors (normalerweise 6 bar) kann mit Hilfe der Differenz-schraube B eingestellt werden. Rechtsdrehung: größere Differenz.

   Ausschaltdruck kann danach mit den Bereichschrauben A festgelegt werden. (Gleichartige Einstellung). Einschaltdruck plus Differenz = Ausschaltdruck. Rechtsdrehung: höherer Schaltpunkt.

   Normaleinstellung vom Werk: 6 - 8 bar.

10. Einstellung des Condor 4/16 Druckschalters (Abb. 4a)

    Ausschaltdruck (normalerweise 16 bar) kann mit den Bereichschrauben festgelegt werden. Einschaltdruck plus Differenz = Ausschaltdruck. Rechtsdrehung: höherer Schaltpunkt.

    Einschaltdruck des Kompressors (normalerweise 14 bar) kann mit Hilfe der Differenz-schraube eingestellt werden. Rechtsdrehung: grössere Differenz.

    Normaleinstellung vom Werk: 14-16 bar.

Technische Daten

Die Dauerlauffestigkeit beträgt max. 50%. Die max. Einschaltdauer an 8 bar beträgt 15 Minuten. Danach ist eine 15-minütige Pause erforderlich. Die genauen technischen Daten mit den Leistungsdiagrammen der jeweiligen Gerätetypen finden Sie auf Seite 23.

Vorbeugende Kompressorwartung

	Wöchentlich	Monatlich	Jährlich
Ölstand kontrollieren. Überprüfen, dass weder zu wenig noch zu viel Öl verhanden ist. Nur JUN-AIR Sj-27 Öl verwenden (Abb. 5).	●		
Kondenswasser aus dem Kessel entleeren. (Bei max. Druck 2 bar) (Abb. 6). Dieses entfällt bei Kompressoren mit automatischer Kondensatentleerung.	●		
Ist der Kompressor mit einem Filterdruckminderer ausgerüstet, so ist dieser durch Drücken des Stiftes am Boden des Schauglases zu entleeren. Dieses entfällt bei Kompressoren mit automatischer Kondensatentleerung.	●		
Kompressor, Schläuche und System auf Undichtigheit kontrollieren. Pumpzeit prüfen.		●	
Ansaugfilter kontrollieren und austauschen, wenn notwendig.		●	
Den Kompressormotor reinigen. Staub und Schmutz behindern Kühlung.		●	
O-Ring im Rückschlagventil prüfen, ggf. ersetzen (Abb. 10). Vorher Kessel entleeren.			●
Prüfen Sie alle Filterelemente und wechseln Sie diese ggf. aus.			●

Ölwechsel

Bei Reparaturen an den Motoren der Baureiehe 6, insbesondere beim Wechsel der Ventilplatte bzw. anderer Motorbestandteile, oder aber falls der Kompressor stark beansprucht wird und evtl. in besonders trockenen Räumen plaziert ist, empfiehlt sich ein Ölwechsel. So wird es gemacht:

1. Rippendeckel nach Lösen der 4 Schrauben entfernen (Abb. 8).
2. Öl über einen geeigneten Altölsammelbehälter umfüllen. Dabei den Motorblock mit einer Hand gegen Herausfallen sichern (Abb. 8). Anschließend Verunreinigungen aus dem Gehäuse entfernen.

Achtung!
Das Altöl ist vorschriftsmäßig zu entsorgen.

---

3. Motor mit Frischöl füllen (nur SJ-27 verwenden, Füllmenge 0,75l) (Abb. 8).
4. Vor Montage des Rippendeckels den O-Ring prüfen, sowie die Dichtflächen reinigen.
5. Rippendeckel montieren. Anschließend bei Betrieb des Kompressors die Dichtigkeit am Rippendeckel prüfen.

Achtung!
Ausschließlich SJ-27 Öl verwenden, um mechanische Schäden am Kompressor zu vermeiden. Bei Verwendung anderer Ölqualitäten setzt jegliche Garantieleistung aus.

Kontrollieren der Pumpzeit

Die Pumpzeit ist ein Eckwert für den Zustand des Kompressors. Bei Überschreiten der Pumpzeit können Luftleckagen oder mangelnde Pumpleistung des Verdichters die Ursache sein. Prüfen Sie den Kompressor wie folgt:

1. Kessel entleeren (Manometer zeigt 0 bar).
2. Luftabgang schließen, sicherstellen, daß Kondensatablaß verschlossen ist.
3. Kompressor einschalten, Zeit bis zum Abschalten messen. Dabei müssen 8 bar Kesseldruck erreicht werden, da Abweichungen Fehlmessungen zur Folge haben können (siehe technische daten).

Achtung!
Den Kompressor immer in kaltem Zustand prüfen, da ein erwärmter Kompressor die Pumpzeiten verlängert und zu Fehlmessungen führt.

Fehlersuche und Reparatur

Achtung!
Das Gerät vor jeder Reparatur ausschalten und den Netzstecker ziehen.
Den Kessel vor jeder Reparatur entleeren. Der Kessel muß drucklos sein.

---

1. Kompressors springt nicht an, keine Funktion:

a) Kein Strom in der Netzversorgung. Sicherungen und Stecker sind zu überprüfen.

b) Kabelbruch oder lose Verbindungen.

c) Startrelais defekt (Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem JUN-AIR Händler auf).

d) Druckschalter ist defekt. Gibt keinen Kontakt.

e) Thermo-Schutzschalter hat wegen Überhitzung die Stromzufuhr unterbrochen. Nach Abkühlung wird die Stromzufuhr automatisch wieder hergestellt. Bitte auch Punkt 4 beachten.

f) Kesseldruck ist zu hoch. Kompressor läuft erst an, wenn Druck auf den Einschaltdruck des Druckschalters gefallen ist. Kessel entleeren.

g) Kompressor ist nicht entlastet worden und der Kesseldruck steht am Kolben des Kompressors an, so daß der Kompressor nicht anlaufen kann. Entlastungsventil demontieren und prüfen (Abb. 9). Rückschlagventil ist undicht, demontieren und O-Ring reinigen oder erneuern (Abb. 10).

h) Kondensator defekt.

2. Kompressor arbeitet, baut allerdings keinen Druck auf (oder Druckaufbau erfolgt zu langsam):

a) Verschlußkappe wurde nicht entfernt und gegen Ansaugfilter ausgetauscht (Abb. 2).

b) Ansaugfilter verstopft. Ansaugfilter austauschen.

c) Undichtigkeit an den Armaturen, Schläuchen, Schlauchverbindungen oder Druckwerkzeugen. Bitte mit Hilfe von Seifenwasser die Anlage auf Undichtigkeit überprüfen. Der maximale Druckverlust liegt bei 1 bar pro Stunde.

d) Rückschlagventil oder Druckleitung verstopft.

Abhilfe: Reinigen oder ersetzen (Abb. 10).

e) Luftverlust an Entlastungsventil während des Betriebes.

Abhilfe: Rückschlagventil und Entlastungsventil ersetzen (Abb. 9)

f) Ventilplatte defekt. Wenden Sie sich an Ihren JUN-AIR Händler.

3. Starke Geräuschentwicklung des Kompressors:

a) Federn der Motorlagerung sind gebrochen. Feder ersetzen, Motor muß waagerecht stehen.

b) Inneres Druckrohr schlägt am Rippendeckel oder Motorblock an.
Abhilfe: Rippendeckel demontieren, Druckrohr richten.

4. Starke Wärmeentwicklung des Kompressors, erhöhter Ölverbrauch:

a) Ölstand nicht in Ordnung. Ölstand kontrollieren, ggf. korrigieren (Abb. 5)

b) Falsches Öl verwendet. Abhilfe: Ölwechsel unter Verwendung von SJ-27.

c) Undichtigkeiten. Siehe Punkt 2c.

d) Verstopfter Ansaugfilter. Siehe Punkt 2b.

e) Umgebungstemperatur zu hoch. Steht der Kompressor in einem Schrank, so ist auf ausreichende Belüftung zu achten (Abb. 1).

f) Kompressor ist überbelastet (max. Dauerlauf 50%, max. Einschaltzeit 15 Minuten wird überschritten). Nehmen Sie mit Ihrem JUN-AIR Händler Kontakt auf.

5. Kompressor springt an, obwohl keine Luft verbraucht wird:

a) Undichtigkeiten. Siehe Punkt 2c.

6. Kompressor schaltet bei normaler Anwendung häufiger ein als gewohnt:

a) Kondensat im Behälter. Abhilfe: Kondensat ablassen (Abb. 6).

b) Undichtigkeiten. Siehe Punkt 2c.

Druckbehälter

Druckprüfung bei: 4-25 liter: **24 bar**

40-50 liter: **18.3 bar**

Betriebsanleitung

Anwendung	Druckluftbehälter
Behälterdaten	Siehe Typenschild.
Luftanschluss	Nur Leitungen aus geeignetem Material verwenden.
Aufstellungsort	Es muss gewährleistet sein, dass die Raumtemperatur durch die Abwärme des Kompressors nicht zu stark ansteigt. Darüber hinaus muss ausreichend Platz für Service arbeiten vorhanden sein. Der Kompressor muss aufrecht stehen.
Korrosionsschutz	Oberflächige Lackschäden nach Bedarf ausbessern. Überprüfung der Behälterwandungen von innen: alle 5 Jahre. Das Kondensat ist mindestens 1 x wöchentlich abzulassen.
Umbau/Reparatur	Schweissarbeiten an Kesseln und sonstigen druckbeaufschlagten Teilen sind nicht zulässig.
Sicherheitsventil	Es soll verhindern, dass der max. Betriebsdruck des Behälters überschritten wird. Die Ausführung des Ventils richtet sich nach dem max. Betriebsdruck des Kessels. (PS = Der max. Betriebsdruck des Behälters)

Konformitätsbescheinigung

WICHTIG: Die Konformitätsbescheinigung ist nur gültig für die Modelle in 230 V/50 Hz, 3x400 V/50 Hz, 12 V DC oder 24 V DC.

Der Hersteller, JUN-AIR International A/S, bescheinigt, dass die Produkte in dieser Bedienungsanleitung den folgenden Richtlinien entsprechen:

(The manufacturer JUN-AIR International A/S declares that the products mentioned in this manual are in conformity with) :

- 87/404/EWG – 90/488/EWG – 93/68/EWG Richtlinie der einfachen Druckbehälter. Siehe Rückseite.
- 89/392/EWG – 91/368/EWG – 93/44/EWG – 93/68/EWG Richtlinie zur Sicherheit von Maschinen
- 89/336/EWG Richtlinie der Elektromagnetischen Verträglichkeit
- 73/23/EWG Richtlinie für Niederspannung

Per Kjøller

Qualitätschef

Mode d’emploi

Information

Veuillez noter que vous trouvez les photos et les illustrations auxquels nous nous référons à la page 49.

Avertissement

- Il y a risque d’accidents et de dégâts matériels dans la mesure où les instructions d’emploi ne sont pas respectées et si les pièces détachées utilisées ne sont pas d’origine.
- Protégez le compresseur de la pluie, de l’humidité, de la poussière et du gel.
- Brancher le compresseur uniquement sur des installations avec la tension nominale indiquée sur la plaque de moteur.
- Ne jamais bloquer la soupape de sécurité sur le réservoir, ni empêcher son fonctionnement normal.
- Brancher uniquement des équipements pneumatiques prévus pour la pression maximum indiquée.
- En fonctionnement, la température ambiante ne doit pas excéder 35°C, ni être en dessous de 0°C.
- Ne pas toucher le moteur lorsque le compresseur tourne. Il y a risque de brûlures dues à des températures élevées.
- Eviter de diriger le jet d’air comprimé sur la tête et le corps.
- L’aspersion avec des liquides inflammables engendre des risques d’explosion, surtout en locaux fermés.
- Ne jamais laisser les enfants dans le voisinage du compresseur, qu’il soit en fonctionnement ou non.

Garantie

Celle-ci s’applique à toutes les pièces défectueuses et les vices de fabrication pendant 2 ans d’utilisation, à condition que les instructions d’emploi aient été correctement appliquées. La garantie sur la cuve est de 5 ans.
Sont exclus de la garantie: L’utilisation de pièces détachées ou d’huile non d’origine. Les dommages résultant de réparations négligées, d’un manque d’entretien, d’utilisation incorrecte ou de violence.
Les frais de transport de pièces/matériel ne sont pas couverts par la garantie.
Sauf accord contraire, les Conditions Générales de Vente et de Livraison de JUN-AIR International A/S seront appliquées.
JUN-AIR International A/S se réserve le droit de changer les spécifications techniques/la construction.

Comment utiliser le compresseur JUN-AIR

Il est conseillé de suivre les instructions simples ci-après pour obtenir du
JUN-AIR les meilleurs services durant de longues années.

1. Vérifiez visuellement que votre appareil n’a pas été endommagé en cours de transport, et contactez votre revendeur si vous pensez que votre appareil a été endommagé.
2. S’assurer que le compresseur est en position verticale au cours du transport et de l’utilisation.
3. Installez votre compresseur dans un local à l’abri de la poussière, sec et frais, mais à l’abri du gel. Ne placer le compresseur dans un placard fermé à moins que des orifices de ventilation suffisants soient prévus (fig. 1). S’assurer que le compresseur a une position stable sur le sol.
4. Remplacer le capuchon sur le tube de prise d’air par le filtre d’aspiration (fig. 2).
5. Brancher l’équipement pneumatique.

Important!
Certaines matières n’étant pas compatibles avec l’huile JUN-AIR, les joints Teflon/Viton sont recommandés dans l’équipement pneumatique. Des verres de filtres en polycarbone ne doivent pas être utilisés. En cas de doute, contacter votre revendeur JUN-AIR habituel.

---

6. Brancher le compresseur à une prise de courant, et vérifier que le calibre des fusibles est adapté. En ce qui concerne la consommation AMP, se référer aux spécifications techniques.
7. Mettre en route le compresseur en tournant l’interrupteur 0/1 placé sur le pressostat (fig. 3). La pression montera sur le manomètre du réservoir et le moteur s’arrêtera automatiquement à la pression ajustée sur le pressostat. Si le moteur ne démarre pas, il se peut que le réservoir est sous pression. Le moteur démarre automatiquement lorsque la pression est descendue à environ 6 bar.
8. Ne déplacer le compresseur qu’en position verticale pour éviter des fuites d’huile par le filtre d’aspiration. Il est conseillé de monter le capuchon sur le tube de prise d’air en cours de transport. Ne pas s’inquiéter de bruits métalliques éventuels en cours de déplacement: ils n’ont aucune importance fonctionnelle.

Avertissement!
Ne jamais monter le capuchon de transport sur la prise d’air tant que le réservoir est sous pression car il y a risque de pression dans le carter.

---

9. Réglage de la pression de service (fig. 4):
   A: Réglage de la pression d’arrêt.
   B: Réglage de la pression différentielle (démarrage).

   La pression de démarrage du compresseur (normalement 6 bar) est réglée à l’aide du réglage de pression différentielle B. En tournant dans le sens des aiguilles d’une montre, on obtient une pression de démarrage inférieure.

   La pression d’arrêt du compresseur est réglée à l’aide du réglage de pression d’arrêt A, du fait que: pression de démarrage + pression différentielle = pression d’arrêt. Réglage identique des 2 vis.

   Lorsqu’on tourne dans le sens des aiguilles d’une montre on obtient une pression d’arrêt plus grande.

   Au départ de l’usine, le compresseur est réglé pour fonctionnement entre 6 et 8 bar.

10 Instructions pour régler le pressostat Condor 4/16 (fig. 4a)

   La pression d’arrêt (normalement 16 bar) est fixée en réglant le vis de la pression max. (Pression d’arrêt + pression différentielle = pression d’arrêt). Tourner dans le sens des aiguilles d’une montre afin d’augmenter la pression d’arrêt.

   La pression cut-in (normalement 14 bar) est fixée en réglant le vis différentiel. Tourner dans le sens des aiguilles d’une montre afin de réduire la pression cut-in.

   Le pressostat est normalement réglé pour opération entre 14 et 16 bar de l’usine.

FR

Caracteristiques techniques

En opération continue, le compresseur ne doit tourner que 50% du temps. La durée d'opération de chaque cycle de travail ne doit pas excéder 15 minutes à 8 bar. Ceci signifie qu'il faudra un arrêt de 15 minutes avant le démarrage suivant. Voir page 23 pour trouver des données techniques et des courbes de prestation.

Precautions a prendre pour un bon entretien

	Hebdo	Mensuel	Annuel
Vérification du niveau d'huile: le niveau doit se trouver dans une fourchette moyenne, ni trop haut, ni trop bas. Utiliser exclusivement l'huile JUN-AIR SJ-27 (fig. 5).	●		
Vidange de l'eau de condensation dans le réservoir (fig. 6). (Pression maximum 2 bar). Dans le cas où il y a une purge automatique sur le réservoir, la purge se fera automatiquement. Ne pas oublier de vider le flacon de condensat.	●		
Si le compresseur est muni d'un filtre de sortie, contrôler ce dernier et vidanger l'eau en appuyant sur le bouton noir inférieur. S'il s'agit d'un filtre avec purge automatique, la vidange se fera automatiquement.	●		
Vérification de l'état mécanique du moteur, des raccords et de la tuyauterie. Vérification du temps de refoulement.		●	
Vérification de l'état de propreté du filtre d'aspiration. Remplacement éventuel.		●	
Dépoussiérage du moteur: la poussière et les dépôts d'impuretés empêchent le refroidissement du moteur.		●	
Vérifier le joint torique du clapet anti-retour. Remplacer si nécessaire (fig. 10). Vider complètement le réservoir d'air avant démontage du clapet.			●
Vérifier le bon état du filtre et des cartouches de filtre.			●
Contrôler la soupape de sécurité en tirant sur l'anneau pendant que le réservoir est sous pression (fig. 7).			●

Changement d'huile

Lors de l'exécution de réparations sur les moteurs modèle 6 - notamment lorsqu´on remplace la plaque à clapets, ou les parties internes du moteur - ou bien si le compresseur est placé dans un environnement très poussiéreux, le changement d'huile du moteur pourra être nécessaire. Dans ce cas procéder comme suit:

1. Enlever le capot à ailettes du moteur en dévissant les 4 écrous (fig. 8).
2. Faire basculer le moteur du côté du raccord de sortie, en maintenant les pièces du moteur en place. Vidanger l'huile complètement (fig. 8). A l'aide d'une souflette, enlever les résidus éventuels dans le fond du carter.

N.B. Respecter l'environnement et les règles en vigueur pour l'enlèvement ou la destruction de l'huile usée.

3. Remettre le moteur en position verticale et effectuer le remplissage d'huile, environ 0,75 litres d'huile SJ-27 (fig. 8).
4. Essuyer soigneusement les bords du carter et du capot et vérifier l'état du joint torique du capot à ailettes.
5. Replacer le capot à ailettes en le positionnant correctement, revisser les écrous et vérifier l'étanchéité du capot en mettant le compresseur en route.

Important!
Il y a risque de dommages mécaniques graves du moteur après un temps d'opération relativement court dans la mesure où on utilise une huile autre que l'huile SJ-27 recommandée. Dans ce cas, la garantie sur le compresseur n'est pas valable.

Vérification du temps de refoulement

Le temps de refoulement peut donner une indication de l'état du compresseur, à condition qu'il n'y ait pas de fuites d'air dans le système. Effectuer le test comme suit:

1. Vider complètement le réservoir d'air (le manomètre indique 0 bar).
2. Fermer la sortie d'air sur le réservoir et vérifier que le robinet de purge est fermé.
3. Mettre en route le compresseur et mesurer le temps utilisé jusqu'au moment où le moteur est coupé par le pressostat. Vérifier que la pression du réservoir indique 8 bar pour éviter des erreurs de mesure de temps (voir caracteristiques techniques).

Important!
Le résultat du test varie en fonction de la température du moteur, c'est-à-dire si le moteur est froid ou chaud. Si le moteur est chaud, le temps de refoulement sera nettement supérieur. Les valeurs ci-dessus étant mesurées avec un moteur froid, effectuer le test sous les mêmes conditions pour obtenir une base de comparaison correcte.

Recherche de pannes et réparations

Important!
Couper le courant électrique avant toute intervention sur le compresseur.
Vider complètement le réservoir d'air avant toute intervention dans le système de compression du compresseur.

1. Le compresseur ne démarre pas:

a) Manque d´alimentation de la prise de courant – vérifier le fusible ou la prise.

b) Faux contact ou rupture de câble.

c) Relais de démarrage défectueux. Contacter votre revendeur habituel.

d) Pressostat défectueux n'enclenchant pas le moteur du compresseur.

e) La protection thermique a déclenché le compresseur par suite de surchauffe. Lorsque la température de service convenable est atteinte après refroidissement, le compresseur redémarre automatiquement. Se référer également au paragraphe 4.

f) Le réservoir est sous pression. Le compresseur ne démarre que lorsque la pression est tombée au niveau de la pression de démarrage de l'interrupteur de pression. Vider le réservoir d'air.

g) Le compresseur n'est pas déchargé. Il y a contrepression sur le piston. Démonter et vérifier la vanne de décharge (fig. 9). Il y a contre-pression s'il y a fuite au clapet antiretour par exemple. Dans ce cas, l'air comprimé du réservoir remonte dans le moteur du compresseur. Démonter le clapet anti-retour et le nettoyer. Remplacer éventuellement le joint torique (fig. 10).

h) Condensateur défectueux.

2. Le compresseur fonctionne, mais la pression ne monte pas (le temps de refoulement ne correspond pas):

a) Le capuchon n'a pas été enlevé et remplacé par le filtre d'aspiration (fig. 2).

b) Le filtre d'aspiration est bouché. Remplacer le filtre.

c) Fuites au niveau des raccords des flexibles ou de l'équipement pneumatique. Les vérifier à l'aide d'eau de savon. La perte de pression ne doit pas dépasser 1 bar par heure.

d) Clapet anti-retour ou tube de refoulement bouchés. Nettoyer ou remplacer ces pièces (fig. 10).

e) Fuite à la vanne de décharge pendant le fonctionnement du compresseur. Nettoyer ou remplacer la vanne (fig. 9).

f) Plaque à clapets défectueuse. Contacter votre revendeur habituel.

3. Le compresseur fait du vacarme:

a) Ressort de suspension du moteur cassé. Remplacer le ressort en question et vérifier visuellement que le moteur est bien horizontal après cette réparation.

b) Le tube de refoulement interne touche le capot à ailettes ou le bloc du cylindre. Démonter le capot à ailettes et ajuster le positionnement du tube de refoulement.

4. Le compresseur chauffe beaucoup et utilise beaucoup d'huile:

a) Le niveau d'huile est trop haut. Le niveau d'huile doit être visible sur le voyant de niveau d'huile (fig. 5).

b) L'huile utilisée est incorrecte. Utiliser seulement de l'huile synthétique SJ-27, qui a la viscosité adaptée.

c) Fuites au niveau des raccords et des flexibles. Voir point 2c.

d) Filtre d'aspiration bouché. Voir point 2b.

e) La température de l'air ambiant est trop élevée. Ne pas installer le compresseur dans une armoire à moins qu'il y ait suffisamment d'aération (fig. 1).

f) Le compresseur est surchargé (c'est-à-dire plus de 50%). Contacter votre revendeur habituel.

5. Le compresseur fonctionne, même s'il n'y a pas d'utilisation d'air:

a) Fuites. Voir point 2c.

6. Le compresseur démarre et s'arrête plus souvent que de coutume:

a) Grande quantité d'eau condensée dans le réservoir. Vidanger à l'aide du robinet de purge (fig. 6).

b) Fuites. Voir point 2c.

Récevoir de pression

Testé à: 4-25 liter: **24 bar**

40-50 liter: **18.3 bar**

Mode d´emploi

Utilisation	Réservoir à air comprimé.
Specifications réservoir	Voir plaque de constructeur.
Installation	Veiller à ce que le matériau des tuyaux d´assemblage etc. soit approprié.
Emplacement	Respecter les températures de service de l´appareil.
	L´emplacement doit permettre un accès facile en vue des contrôles et de l´entretien prescrits.
	Position d´utilisation: debout.
Protection anti-corrosion	Entretien des surfaces externes selon les besoins.
	Contrôle des surfaces internes au moins une fois tous les cinq ans.
	Vidange de l´eau de condensation: au minimum une fois par semaine.
Transformations/réparations	Les soudures sur les parties de l´appareil participant à la résistance à la pression sont interdites.
Soupape de sécurité	Doit garantir que la PS ne soit pas dépassée.
	Réglage au-delà de la PS interdit.
	La capacité de la soupape doit être déterminée en fonction du volume d´air débité par le compresseur.
	(PS = Pression de Service maximum de l´appareil)

Certificat de Conformité

IMPORTANT: La déclaration de conformité est valable pour les unités de 230 V/50 Hz, 3x400 V/50 Hz, 12 V DC ou 24 V DC uniquement.

Le fabricant, JUN-AIR International A/S, déclare que les produits mentionnés dans ce mode d'emploi sont conformes aux directives suivantes:

- 87/404/CEE – 90/488/CEE – 93/68/CEE Directive relative aux appareils à pression simple. Au vers dos.
- 89/392/CEE – 91/368/CEE – 93/44/CEE – 93/68/CEE Directive sur la securité des machines
- 89/336/CEE Directive sur la comtibilité électro-magnétique
- 73/23/CEE Directive sur les basses-tensions

Per Kjøller

Chef du Contrôle de Qualité

FR

Modo de empleo

Información

Puede encontrar las fotos y figuras a los cuales nos referimos a la página 49.

Advertencias preliminares

- La inobservancia de las instrucciones, la utilización de piezas de recambio no originales, pueden ocasionar daños fisicos o materiales.
- Proteja el compresor de la lluvia, de la humedad, de la helada y de polvo.
- Conectar el compresor unicamente a instalaciones con el voltaje nominal indicado en la placa del motor.
- Asegure que nunca se bloquea la válvula de seguridad, y no impida su funcionamiento normal.
- Utilice exclusivamente los equipos neumáticos apropriados para la presión máxima indicada.
- No utilice el compresor a temperatura ambiente superior a 35°C/95°F, o inferior a 0°C/32°F.
- No toque el motor, cuando el compresor está funcionando. La alta temperatura puede ocasionar quemaduras.
- No dirija el chorro de aire al cuerpo.
- Al pulverizar un liquido inflamable puede haber peligro de incendia o explosión, especialmente en lugares cerrados.
- Cuando utilice el compresor mantengalo fuera del alcance de los niños y nunca lo deje sin vigilancia.

ES

Garantía

Su compresor JUN-AIR está garantizado durante 2 años contra fallos de materiales o de construcción, siempre que se cumplan las instrucciones de uso.
El tanque está garantizado durante 5 años.
La garantía no cubre los daños causados por violencia, mala utilización, reparaciones incorrectas o uso de recambios y aceite no originales.
El coste de transporte de recambios o equipos no está cubierto por la garantía.
Las Condiciones Generales de Venta y Entrega de JUN-AIR International A/S serán aplicables.
JUN-AIR International A/S se reserva el derecho a cambiar las especificaciones técnicas o de construcción sin aviso.

Modo de empleo y mantenimiento del JUN-AIR

Su compresor JUN-AIR es muy fácil de manejar. Siga las sencillas instrucciones que damos a continuación, y conseguirá un servicio sin problemas durante años.

1. Haga una inspección visual. Si observa desperfectos ocasionados durante el transporte, póngase inmediatamente en contacto con nosotros.
2. Coloque siempre el compresor verticalmente durante el transporte y el uso.
3. Coloque el compresor en un emplazamiento libre de polvo, fresco, seco y donde no sufra la acción del hielo. Si va a colocarlo en el interior de un armario ponga aberturas para ventilación (fig. 1). Asegúrese de que el compresor queda afirmado sobre el suelo.
4. Reemplaze la tapa de circulación con el filtro de ingreso (fig. 2).
5. Conecte el compresor al equipo neumático.

Importante!

Algunos materiales son incompatibles con el aceite JUN-AIR. Consecuentemente se recomendan juntas de Teflon/Viton en los equipos neumáticos. Filtros con vidrio de policarbono no deben utilizarse. En caso de dudas, contacte a su distribuidor JUN-AIR.

---

6. Conectar el compresor a una toma eléctrica del voltaje adecuado, comprobando que los fusibles son adecuados. Referirse a los datos téchnicos en cuanto el consume de Amperos.
7. Ponga en marcha el compresor por medio del botón (0/1) del presostato (fig. 3). La presión subirá en el manómetro del calderín, y el motor se parará automáticamente, a la presión ajustada en el presostato. Si el motor no se pone en marcha, se debe posiblemente eso al hecho que el tanque de aire está con presión. El motor se pone automáticamente en marcha cuando la presión ha bajado a una presión aproximada de 6 bar.
8. Si se muda el compresor de sitio, asegure que siempre está en posición vertical, para evitar fugas de aceite por el filtro de ingreso. Durante el transporte, monte la tapa por el tubo de ingreso de aire. Ruidos metálicos eventuales durante el transporte, o el cambio de lugar, no tienen ninguna importancia funcional.

Atención!

Nunca montar la tapa de transporte mientras el tanque de aire esté con presión. Puede haber peligro de presión en el carter.

---

9. Ajuste de la presión de régimen (fig. 4):

   A: Regulación de la presión de interrupción.
   B: Regulación de la presión diferencial (arranque).

   La presión de arranque del compresor (normalmente 6 bar) se regula por medio del tornillo B de diferencial. Girarlo en el sentido de las agujas del reloj para reducir la presión de arranque.

   La presión de interrupción del compresor se regula por medio de los tornillos A - justándoles igualmente. (Presión de arranque + diferencial = presión de interrupción).

   Girar en el sentido de las agujas del reloj para incrementar la presión de interrupción.

   El compresor es regulado en fábrica para funcionamiento entre 6 y 8 bar.

10. Instructiones para ajustar el presostato Condor 4/16 (fig. 4a)

    La presión de interrupción (normalmente 16 bar) se regula por medio del tornillo de presión maximal. (Presión de arranque + diferential = presión de interrupción). Girar en el sentido de la agujas del reloj par incrementar la presión de interrupción.

    La presión de arranque (normalmente 14 bar) se regula por medio del tornillo differential. Girar en el sentido de la agujas del reloj par reducir la presión de arranque.

    Normalmente, el presostato es regulado en fábrica para funcionamiento entre 14 y 16 bar.

Detalles técnicos

En operación continua, el compresor no debe funcionar más que el 50% del tiempo. A 8 bar, el compresor no debe funcionar más que 15 minutos en continuo, y tendrá que respectar una parada de 15 minutos, antes del ciclo siguiente. Mira la página 23 para encontrar los datos técnicos y las curvas de rendimiento.

Mantenimiento preventivo del compresor

	Semanal	Mensual	Anual
Controlar el nivel de aceite. El nivel correcto será entre las lineas marcadas para minímo y máximo. Utilizar unicamente aceite original de calidad SJ-27 (fig. 5).	●		
Vaciado de agua condensada en el tanque (fig. 6) (Presión máxima 2 bar). Si el compresor lleva un sistema de drenaje automático, la purga se efectua automaticamente. Sin embargo, no omitir de vaciar la botella de agua condensada.	●		
Si el compresor lleva un filtro a la salida de aire, verificar este filtro y purgar activando el bontón negro inferiór. Si el filtro lleva drenaje automático, la purga se efectua automaticamente.	●		
Comprobar el funcionamiento mecánico del motor, de la tubería, y de la instalación de aire. Comprobar el tiempo de bombeo de 0 a 8 bar.		●	
Comprobar el filtro de ingreso. Reemplazar eventualmente.		●	
Limpiar el motor con aire comprimido, para quitar polvo. Polvo y suciedad impiden refrigeración del motor.		●	
Verificar la junta »o« de la válvula de retención. Reemplazar eventualmente (fig. 10). Asegurarse que el tanque de aire se encuentra vacío antes de desmontar la válvula.			●
Comprobar el filtro y los elementos de filtro.			●
Comprobar la válvula de seguridad, tirando del anillo mientras el tanque esté con presión (fig. 7).			●

Cambio de aceite

Con ocasión de reparaciones del motor modelo 6 – por ejemplo si se cambian la válvula de laminas o las piezas internas del motor - o si el compresor está instalado en lugar polvoriento, el cambio del aceite del motor puede ser necesario. En este caso procede como sigue:

1. Desmonte la tapa, aflojando los cuatro tornillos (fig. 8).
2. Bascule el motor por el lado de la descarga, sujetando las piezas internas del motor con la mano. Vacie el aceite completamente (fig. 8). Utilice una pistola sopladora para eliminar los resuidos eventuales del fondo del carter.

N.B. Respecte el reglamento ambiental para la manipulación, y la destrucción del aceite usado.

3. Levante el motor a la posición vertical, y efectúe el relleno de aceite. Aprox. 0,75 ltr. de aceite SJ-27. (fig. 8).
4. Limpie cuidadosamente el borde de la tapa y del carter, verificando el estado de la junta.
5. Coloque la tapa, verificando que la junta esté colocada correctamente, y fijando los tornillos. Comprobe la estanqueidad de la tapa poniendo el compresor en marcha.

Importante!
La utilización de aceite de otra calidad que la del aceite original SJ-27 resulta en graves daños mécanicos del motor, después de poco tiempo. En este caso se anula la garantía.

Verificación del tiempo de bombeo

El tiempo de bombeo de 0 a 8 bar puede dar una indicación del estado del compresor, siempre que no haya fugas de aire en el sistema. Procede como sigue:

1. Vacie completamente el tanque de aire (el manómetro indica 0 bar).
2. Cierra la salidad de aire por el tanque, y comprobe que la llave de drenaje está cerrada.
3. Ponga en marcha el compresor, y note el tiempo utilizado, hasta que el presostato haya desconectado el motor. Comprobe la presión en el manómetro, que debe indicar 8 bar, para evitar errores de medida (ve detalles técnicos).

Importante!
El resulto depende de la temperatura del motor. Si el motor es caliente, el tiempo de operación será más largo. Como los valores indicados son obtenidos con un motor frío, efectue la operación con motor frío, para obtener una base comparable.

Diagnóstico de fallas y reparaciones

Importante!
Desconectar la coriente antes de desmontar cualquier parte del compresor.
Asegurarse que el tanque de aire se encuentra vacío, antes de desarmar cualquier parte del sistema de presión del compresor.

1. El compresor no funciona:

a) No hay corriente en la línea principal. Compruebe los fusibles y tomacorrientes.

b) Rotura o uniones sueltas en las conexiones eléctricas.

c) Relé de arranque defectuoso. Pongase en contacto con su distribuidor.

d) Presostato defectuoso, que no arranca el motor.

e) El protector del motor ha cortado el motor, debido recalentamiento. El compresor se pone automáticamente en marcha al alcanzar la temperatura adecuada y normal para el funcionamiento. Refierese tambíen al paragrafo 4.

f) La presión en el tanque es demasiado alta para activar el presostato. Vacie el tanque. El presostato se activa solamente si la presión está inferiór a la presión de arranque.

g) El compresor no está descargado. El pistón está con contrapresión. Desmonte y comprobe la válvula de descarga (fig. 9). Una fuga en la válvula de descarga, por ejemplo, resulta en contrapresión. En este caso, el aire comprimido del tanque vuelve al motor del compresor. Desmonte la válvula de descarga, y límpiala. Reemplaze eventualmente la junta „O“ (fig. 10).

h) Condensador defectuoso.

2. El compresor funciona, pero la presión no aumenta (el tiempo de bombeo de 0 a 8 bar es incorrecto):

a) La tapa de circulación no está removida, y reemplazada con el filtro de ingreso (fig. 2).

b) El filtro de aspiración está cegado. Substituyalo.

c) Fugas en las conexiones, mangueras o equipo neumático. Compruebe por medio de agua jabonosa. La perdida de presión no debe exceder 1 bar cada hora.

d) Válvula de retención, o tubería de presión, obstruidos. Limpie o reemplaze esas piezas (fig. 10).

e) Fugas en la válvula de descarga, mientras el compresor está funcionando. Limpie o reemplaze la válvula (fig. 9).

f) Válvula de laminas defectuosa. Póngase en contacto con su distribuidor.

3. Fuerte ruido del compresor:

a) Resorte de suspensión del motor roto. Reemplaze el resorte, y comprobe visualmente que el motor quede horizontal, después de esta reparación.

b) La tubería de presión interna toca la tapa, o el cilindro. Desmonte la tapa, y ajuste la posición de la tubería de presión.

4. El compresor calienta mucho, y usa mucho aceite:

a) Nivel de aceite demasiado alto. El nivel debe aparecer en el visor de vidrio, entre las líneas marcadas (fig. 5).

b) Se está usando aceite lubricante inadecuado. Utilize únicamente el de calidad SJ-27, con la viscosidad adecuada.

c) Fugas de aire en uniones y cables. Ve punto 2c.

d) Filtro de ingreso obstruido. Ve punto 2b.

e) Temperatura ambiente muy alta. Nunca poner el compresor en un armario, o caja, a menos que cuente con una adecuada ventilación (fig. 1).

f) Compresor sobrecargado (es decir, más de los 50%). Póngase en contacto con su distribuidor.

5. El compresor funciona, aún cuando no haya habido consumo de aire:

a) Fugas. Ve punto 2c.

6. El compresor arranca, y para, con más frecuencia que lo usual:

a) Mucho contenido de condensado en el tanque. Vacie el tanque por medio de la llave de purga. (fig. 6).

b) Fugas. Ve punto 2c.

Tanque de presión

Presión probada a:	4-25 litros:	**24 bar**
	40-50 litros:	**18.3 bar**

Modo de empleo

Aplicación	Tanque para aire comprimido.
Especificaciones del tanque	Mira la chapa.
Instalación	Las tuberias se deben efectuar de materiales convenientes.
Colocación	Observa la temperatura de funcionamiento.
	Mantiene demasiado espacio por inspección/mantenimiento.
	El tanque se debe poner en un lugar horizontal.
Tratamiento anticorrosivo	El tratamiento superficial se debe mantener según sea preciso.
	Un examen visual se debe efectuar cada 5 años como mínimo.
	Vacíe el agua condensada una vez por semana como mínimo.
Construcción y reparación	No solde en las partes presurizadas.
Válvula de seguridad	Esa asegura que la PS no está excedida.
	La válvula no se debe nunca ajustar a una presión más alta que la PS.
	La capacidad de la válvula se debe calcular según la cantidad de aire que suministra el compresor.
	(PS = la presión máxima del tanque)

Declaración de Conformidad

IMPORTANTE: La declaración de conformidad se refiere solamente a unidades que marchan a 230 V/50 Hz, 3x400 V/50 Hz, 12 V DC o 24 V DC.

El fabricante, JUN-AIR International A/S, declara que los productos mencionados en este modo de empleo están conformes con:

- 87/404/CEE - 90/488/CEE - 93/68/CEE Directriz en relación a recipientes a presión simple. Mira al verso.
- 89/392/CEE - 91/368/CEE - 93/44/CEE - 93/68/CEE Directriz de Seguridad de maquinaria
- 89/336/CEE Directriz de Compatibilidad eléctrica magnética
- 73/23/CEE Directriz de baja tensión

Per Kjøller

Jefe de control de calidad

Gebruiksaanwijzing

Informatie

Figuren en afbeeldingen waarnaar wordt verwezen kunt u vinden op pagina 49.

Let op

- Indien de instructies in deze handleiding niet worden opgevolgd en geen originele onderdelen worden gebruikt, bestaat kans op persoonlijk letsel en beschadiging van de compressor.
- Bescherm de compressor tegen regen, vocht, vorst en stof.
- Sluit de compressor alleen aan op de spanning die op het motorplaatje staat.
- Vermijdt dat het veiligheidsventiel op de tank wordt geblokkeerd of niet goed functioneert.
- Gebruik uitsluitend pneumatisch gereedschap dat geschikt is voor de aangegeven maximale werkdruk.
- Gebruik de compressor niet bij temperaturen boven 35°C of beneden 0°C.
- Raak tijdens gebruik nooit de motor van de compressor aan. U vermijdt hierdoor de kans op brandwonden als gevolg van de hoge temperatuur.
- Richt de luchtstroom nooit op het hoofd of op het lichaam.
- Bij het spuiten van brandbare vloeistoffen kan gevaar voor vuur of explosie ontstaan, met name in gesloten ruimtes.
- Houdt de compressor altijd buiten bereik van kinderen.

Garantie

Op de JUN-AIR compressor geven wij een garantie van 2 jaar op materiaal- en constructiefouten, onder de voorwaarde dat u zich aan de gebruiksaanwijzing heeft gehouden. De garantie op het drukvat bedraagt 5 jaar.
De garantie is niet van toepassing op schade die het gevolg is van geweld, onjuist gebruik, onvakkundige reparaties of gebruik van onjuiste olie en niet originele onderdelen.
Kosten van transport van onderdelen vallen niet onder de garantie.
De verkoop- en leveringsvoorwaarden van JUN-AIR International A/S zijn van toepassing.
JUN-AIR International A/S behoudt zich het recht voor technische gegevens te wijzigen.

Bediening van de JUN-AIR compressor

Uw JUN-AIR compressor is zeer eenvoudig te bedienen. Als u zich aan de onderstaande instructies houdt, zult u jarenlang plezier van uw JUN-AIR hebben.

1. Controleer de compressor na ontvangst op transportschade. Neem direct contact op met uw leverancier als de compressor beschadigd is.
2. Houd de compressor tijdens gebruik en transport altijd verticaal.
3. Plaats de compressor in een stofvrije, droge en koele maar vorstvrije ruimte. Zet de compressor niet in een afgesloten kast tenzij er sprake is van voldoende ventilatieruimte (fig. 1). Zorg ervoor dat de compressor stevig op de vloer staat.
4. Verwijder het dopje op het luchtinlaatpijpje en vervang dit door het aanzuigfilter (fig. 2).
5. Sluit het pneumatische gereedschap aan en de compressor is gereed voor gebruik.

Opmerking!
De synthetische olie van de JUN-AIR compressor kan schadelijk zijn voor bepaalde pakkingen in de pneumatische gereedschappen. Wij adviseren Teflon, Viton etc te gebruiken. Filterglas van polycarbonaat mag niet worden gebruikt. Neem voor meer informatie contact op met uw JUN-AIR dealer.

---

6. Sluit de compressor aan op een geaarde wandcontactdoos en controleer of de capaciteit van de zekeringen voldoende is (zie technische gegevens).
7. Start de compressor met de 0/1 schakelaar op de drukschakelaar (fig. 3). De compressor schakelt automatisch uit zodra de ingestelde druk is bereikt. Als de motor niet start, kan dit het gevolg zijn van druk in de tank. De motor zal automatisch starten zodra de druk tot ca. 6 bar is gedaald.
8. Houd de compressor altijd in een verticale stand. U voorkomt hiermee dat olie uit het aanzuigfilter kan lekken. Tijdens transport dient de dop op het luchtinlaatpijpje te zijn geplaatst. Mechanische geluiden als gevolg van de behandeling van de compressor hebben geen functionele betekenis.

Waarschuwing!
Bevestig nooit het transport-dopje op olie-gesmeerde compressors, wanneer er nog druk staat in de compressor & en drukketel, omdat dit druk-opbouw in het motorhuis kan veroorzaken.

---

9. Afstellen werkdruk (fig. 4):
   A: Instelling max. werkdruk (afslaan)
   B: Instelling drukverschil (aanslaan)
   De inschakeldruk (normaal 6 bar) wordt ingesteld met schroef B. Met de klok meegedraaid gaat de inschakeldruk omhoog.
   De gewenste inschakeldruk wordt ingesteld met de beide schroeven A. (afslaan + drukverschil = aanslaan). Met de klok meegedraaid gaat de druk omhoog.
   De drukschakelaar is in de fabriek afgesteld op 6 - 8 bar.
10. Hoe drukschakelaar CONDOR 4-16 in te stellen (fig. 4a)
    De uitschakeldruk (normaal 16 bar) wordt ingesteld door de instelschroef naar maximaal (+) te draaien. (Inschakeldruk + verschildruk = uitschakeldruk). Draai de instelschroef met de klok mee om de uitschakeldruk te verhogen.
    De inschakeldruk (normaal 14 bar) wordt ingesteld d.m.v. de P-schroef.
    Draai met de klok mee om de inschakeldruk te verlagen.
    De CONDOR 4-16 drukschakelaar wordt vanuit de fabriek afgesteld tussen de 14 - 16 bar.

Technische gegevens

De compressor mag maximaal 50% worden belast. De maximaal aaneengesloten draaitijd bedraagt 15 minuten waarna de compressor 15 minuten dient stil te staan alvorens hij weer mag inschakelen. Tabellen met technische specificaties en debiet grafieken vind u op pagina 23.

NL

Preventief onderhoud van de compressor

	Wekelijks	Maande-lijks	Jaarlijks
Controleer het oliepijl. Tijdens stilstand ligt het juiste niveau tussen de min. en max. streepjes. Gebruik uitsluitend originele SJ-27 synthetische olie. Vul nooit teveel olie bij (fig. 5).	●		
Condens aftappen uit de tank (bij een druk van max. 2 bar) (fig. 6). Bij compressoren met een automatische vochtaftap gebeurt dit automatisch, echter de plastic opvangcontainer moet geledigd worden.	●		
Bij compressoren met uitlaatfilter, het filter controleren en water aftappen door op het pinnetje aan de onderkant te drukken. Bij een automatisch aftapsysteem gebeurt dit automatisch.	●		
Controleer de compressor, leidingen en apparatuur op lekkages. Controleer de pompduur.		●	
Aanzuigfilter controleren, vervangen indien noodzakelijk.		●	
Compressor afstoffen met een licht vochtige doek. (vuil en stof belemmeren de koeling.)		●	
Controleer de O-ring van de terugslag-klep. Indien nodig de O-ring vervangen (fig. 10). Opmerking: Laat de tank leeglopen voordat u de compressor demonteert.			●
Controleer het filter en het filter-element. Voor een optimale werking.			●
Test het veiligheidsventiel door zacht aan het pennetje te trekken op de drukketel (fig. 7).			●

NL

Olie verversen

Bij reparatie van de model 6 motoren, bijvoorbeeld het vervangen van ventielplaat of andere interne motor onderdelen of als de compressor in een zeer stoffige omgeving is opgesteld, kan het nodig zijn de olie te verversen. Handel als volgt:

1. Verwijder de kap met de koelribben door de vier bouten (fig. 8) los te draaien.
2. Giet de olie er aan de kant van de luchtinlaat uit terwijl u de motoronderdelen tijdens het leeggieten met de hand op hun plaats houdt. Alle olie uit de behuizing verwijderen (fig. 8).

Opmerking!

Afgewerkte olie dient volgens de geldende milieuvoorschriften te worden verwijderd.

---

3. Zet de motor terug en vul het lege huis met SJ-27 olie (ca. 0.75 liter) (fig. 8).
4. Maak de rand van het huis schoon en controleer de O-ring van de kap.
5. Plaats de kap opnieuw en controleer of de O-ring goed zit, zodat de afdichting tussen huis en kap 100% is.

Opmerking!

Gebruik uitsluitend SJ-27 olie. Andere olieprodukten kunnen de compressor beschadigen. De garantie is alleen van kracht indien SJ-27 olie is gebruikt.

Pomptijd

De pomptijd geeft de conditie van de compressor aan als het systeem verder geen lekkage vertoont. Test de compressor als volgt:

1. Laat de tank van de compressor leeglopen (de manometer staat op 0 bar).
2. Sluit de aftap van de tank en let op dat deze goed afsluit.
3. Start de compressor en kijk hoelang het duurt voordat deze uitschakelt. Controleer of de druk in de tank 8 bar bedraagt omdat afwijkingen tot verkeerde conclusies kunnen leiden (zie technische gegevens).

Opmerking!

Voer deze test uitsluitend uit als de compressor koud is. De aangegeven tijd verwijst naar een pomptijd van een koude compressor. De pomptijd van een warme compressor is veel langer en kan leiden tot verkeerde conclusies.

Opsporen en verhelpen van storingen

Opmerking!

Voor het verwijderen van de onderdelen uit de compressor eerst de stroom uitschakelen.
De tank ontluchten voordat er onderdelen uit de compressor-unit verwijderd worden

---

.

1. Compressor start niet:

a) Geen stroom op het leidingnet. Controleer de zekeringen en de stekker.

b) Draadbreuk of losse verbinding in de drukschakelaar.

c) Het startrelais is defect. Neem contact op met uw JUN-AIR dealer.

d) De drukschakelaar is defect en schakelt de compressor niet in.

e) De thermische beveiliging heeft de compressor als gevolg van oververhitting uitgeschakeld. Zodra de compressor is afgekoeld, zal deze automatisch worden ingeschakeld. Volg de punten in Deel 4.

f) De druk in de tank is te hoog voor het inschakelen van de drukschakelaar. De drukschakelaar zal alleen schakelen zodra de druk is gedaald tot de ingestelde startdruk. Laat de tank leeglopen.

g) De compressor is niet leeg en de zuiger ondervindt tegendruk. Demonteer en controleer het drukontlastventiel (fig. 9). De tegendruk kan het gevolg zijn van een lekkende terugslagklep. Hierdoor lekt perslucht uit de tank terug in de motor van de compressor. Demonteer de terugslagklep en vervang de O-ring (fig. 10).

h) Condensator defekt.

2. Compressor werkt wel, maar bouwt geen of heel langzaam druk op:

a) Het transportdopje zit nog op de luchtinlaat en is nog niet vervangen door het aanzuigfilter (fig. 2).

b) Het aanzuigfilter is verstopt. Vervang de filter.

c) Lekkende fittingen, slangen of pneumatisch gereedschap. Controleer dit met zeepsop. Drukverval mag niet meer zijn dan 1 bar pwer uur.

d) Verstopte terugslagklep of drukleiding. Reinig of vervang de onderdelen (fig. 10).

e) Zodra de compressor draait treedt lekkage bij het ontluchtingsventiel op. Controleer of vervang het ontluchtingsventiel (fig. 9).

f) Defecte ventielplaat. Neem contact op met uw JUN-AIR dealer.

3. Compressor maakt brommend geluid:

a) Gebroken ophangve(e)r(en) van de motor. Vervang de veer en zorg dat de motor horizontaal staat.

b) De interne drukleiding raakt het huis met de koelribben of het cilinderblok. Demonteer het huis met de koelribben en buig de drukleiding in een andere richting.

4. Compressor wordt erg heet en/of verbruikt veel olie:

a) De oliestand is te hoog. Het oliepeil moet in het kijkglaasje zichtbaar zijn (fig. 5).

b) Er is verkeerde olie gebruikt. Gebruik uitsluitend SJ-27 synthetische olie, deze heeft de juiste viscositeit.

c) Leidinglekkage. Zie punt 2c.

d) Verstopt aanzuigfilter. Zie punt 2b.

e) Te hoge omgevingstemperatuur. Plaats de compressor alleen in ruimtes die zeer goed worden geventileerd (fig. 1).

f) De compressor wordt overbelast (d.w.z. langer dan 50% van de draaitijd). Neem contact op met uw Jun-Air dealer.

5. Compressor draait terwijl geen lucht wordt afgenomen:

a) Lekkages. Zie punt 2c.

6. Compressor slaat ongebruikelijk vaak aan en af:

a) Grote hoeveelheid condenswater in de tank. Leeg de tank via de aftapkraan (fig. 6).

b) Lekkages. Zie punt 2c.

Drukvat

Testdruk met:	4-25 liter:	**24 bar**
	40-50 liter:	**18.3 bar**

Gebruiksaawijzing

Toepassing	Luchttank voor compressor.
Specificaties	Zie naamplaat.
Installatie	Koppelingen, buizen enz. moeten vervaardigd zijn uit passend materiaal.
Plaatsing	Kontroleer de werktemperatuur van de luchttank.
	Maak voldoende ruimte voor kontrole en onderhoud.
	De tank moet in horizontale positie geplaatst worden.
Corrosiebescherming	De oppervlakte-behandeling moet gebeuren zoals het hoort.
	Inwendige kontrole min. om de 5 jaar.
	Condenswater min. 1xper week aflaten.
Herstelling	Er mag geen laswerk uitgevoerd worden op de onderdrukstaande gedeeltes.
Veiligheidsventiel	Overtuig Uzelf dat de PS niet overschreden wordt.
	De capaciteit van het veiligheidsventiel moet berekend zijn in verhouding met de luchttoevoer door de compressor.
	(PS = max. werkdruk van de tank)

Conformiteitsverklaring

LET OP: De verklaring van overeenstemming is alleen van toepassing op units die draaien op 230 V/50 Hz, 3x400 V/50 Hz, 12 V DC of 24 V DC.

De fabrikant, JUN-AIR International A/S, verklaart dat de produkten zoals genoemd in deze handleiding in overeenstemming zijn met:

- 87/404/EWG – 90/488/EWG – 93/68/EWG Richtlijn voor eenvoudige drukvaten. Zie hiervoor.
- 89/392/EWG – 91/368/EWG – 93/44/EWG – 93/68/EWG Machine-richtlijn
- 89/336/EWG Richtlijn inzake Electromagnetische Compatibilitet
- 73/23/EWG Laagspanningsrichtlijn

Per Kjøller

Kwaliteits-manager

NL

Betjeningsforskrift

Information

Venligst bemærk at de billeder og illustrationer der henvises til i teksten kan findes på side 49.

Advarsel

- Hvis forskrifterne ikke overholdes, og der ikke anvendes originale reservedele, kan det resultere i person- og tingskade.
- Beskyt kompressoren mod regn, fugtighed, frost og støv.
- Tilslut kun kompressoren til installationer med den nominelle spænding, som fremgår af motorskiltet.
- Sikkerhedsventilen på beholderen må på ingen måde blokeres eller forhindres i dens normale funktion.
- Tilslut kun trykluftudstyr, der er beregnet til det anførte max. arbejdstryk.
- Kompressoren må ikke arbejde i omgivende lufttemperaturer højere end 35°C eller lavere end 0°C.
- Rør ikke kompressorens motor under drift, da der er risiko for forbrænding pga. høje temperaturer.
- Undgå at sende luftstrøm direkte mod en persons hoved og krop.
- Under sprøjtning med brandbare væsker kan der opstå eksplosionsfare, især i lukkede rum.
- Ved anvendelse og opbevaring skal kompressoren være utilgængelig for børn.

Garanti

Såfremt betjeningsforskrifterne overholdes, ydes der 2 års garanti for alle materiale- og fabrikationsfejl.
Dog ydes der 5 års garanti for beholdergennemtæring.
Garantien omfatter ikke skader, som skyldes vold, misbrug, fejlagtige reparationer, anvendelse af forkert olie eller uoriginale reservedele.
Transportomkostninger er ikke omfattet af garantien.
For Skandinavien gælder iøvrigt NL 92 Salgs- og Leveringsbetingelser.
JUN-AIR International A/S forbeholder sig retten til ændringer i tekniske specifikationer/konstruktion.

Således betjenes JUN-AIR kompressoren

Deres JUN-AIR kompressor er meget let at betjene, og hvis følgende anvisninger overholdes, vil De få mange års glæde af kompressoren.

1. Tag et visuelt check af kompressoren for transportskader. Kontakt straks Deres leverandør, hvis der er skade.
2. Af hensyn til kompressorens funktion skal den altid placeres lodret, og den må ikke stå på et hældende eller skråt plan.
3. Placér kompressoren i et støvfrit, tørt og køligt, men dog frostfrit rum. Den må ikke placeres i et lukket kabinet, medmindre der er rigelige ventilations-åbninger (fig. 1). Sørg for, at kompressoren står solidt placeret på gulvet.
4. Afmonter beskyttelseshætte på indsugningen og påmonter det tilhørende filter (fig. 2).
5. Tilslut trykluftudstyret.

Advarsel!
Kompressorens olie kan være aggressiv over for visse pakningsmaterialer (eks. NBR), som benyttes i trykluftudstyr.
Teflon, Viton etc. anbefales. Filterglas af polycarbonat må ikke anvendes. Kontakt Deres lokale JUN-AIR forhandler, hvis De er i tvivl.

6. Sæt stikket i en alm. stikkontakt og sørg for, at sikringen er tilstrækkelig stor. For ampereforbrug, se Teknisk data.
7. Start kompressoren på 0/1 knappen på pressostaten (fig. 3). Kompressoren stopper automatisk ved det tryk, som pressostaten er indstillet til. Starter motoren ikke, kan det skyldes, at der er tryk i tanken, og motoren vil så starte automatisk, når trykket når ned på ca. 6 bar.
8. Anlægget bør altid håndteres i oprejst position, da olie ellers kan løbe ud af indsugningsfiltret. Det tilrådes, at beskyttelseshætten altid monteres på indsugningen i forbindelse med forsendelse. Under håndtering kan der forekomme mekanisk støj fra kompressoren, hvilket ikke har nogen funktionel betydning.

Advarsel!
Transporthætten til oliesmurte anlæg må ikke monteres, hvis der er tryk på beholderen, da dette kan medføre tryk i motorhuset.

9. Indstilling af arbejdstryk (fig. 4):

   A: Stoptrykindstilling
   B: Differenstrykindstilling

   Kompressorens starttryk (normalt 6 bar) indstilles ved hjælp af differenstrykindstillingen B. Drejning med uret = lavere starttryk.

   Kompressorens stoptryk indstilles ved hjælp af stoptrykindstillingen A, idet: starttryk + differenstryk = stoptryk. Begge skruer justeres ens. Drejning med uret = højere stoptryk.

   Fra fabrikken er kompressoren indstillet til drift mellem 6 og 8 bar.
10. Indstilling af CONDOR 4/16 pressostat (fig. 4a)

    Kompressorens stoptryk (normalt 16 bar) indstilles ved hjælp af stoptrykindstillingen (starttryk + differenstryk = stoptryk). Drejning med uret = højere stoptryk.

    Kompressorens starttryk (normalt 14 bar) indstilles ved hjælp af differenstrykindstillingen. Drejning med uret = lavere starttryk.

    Fra fabrikken er kompressoren indstillet til drift mellem 14 og 16 bar.

Tekniske data

Kompressoren må under drift højest belastes 50% af driftstiden, og drifts-perioden må max. være 15 min. ved 8 bar i hver cyklus, hvilket kræver en pause på min. 15 min. før næste start.
Skemaer med tekniske data og kurver findes på side 23.

Forebyggende kompressorvedligeholdelse

	Ugentlig	Måned-ligt	Årligt
Kontroller oliestanden i kompressorhuset. Oliestanden skal under stilstand holdes mellem minimum- og maximumniveau. Brug kun SJ-27 olie (fig. 5).	●		
Aftap kondensat opsamlet i beholderen (fig. 6) (ved et max. tryk på 2 bar). Hvis autodræn er påmonteret, sker dette automatisk, og drænflasken til kondensat tømmes.	●		
Hvis afgangsfilter er påmonteret, efterse da dette og tøm det for vand ved at presse den sorte knap i bunden op. Hvis filtret er med autodræn, sker dette automatisk.	●		
Kontroller kompressorens tilstand, slanger og værktøj for utætheder. Check i denne forbindelse oppumpningstiden.		●	
Undersøg indsugningsfiltret og udskift det om nødvendigt.		●	
Blæs kompressoren ren for støv eller tør den med en blød, fugtig klud. Støv og snavs hindrer køling.		●	
Check O-ringen i kontraventilen og udskift hvis nødvendigt (fig. 10). Husk at tømme beholderen for luft inden adskillelse			●
Check filter og filterelement for optimal effekt.			●
Afprøv sikkerhedsventilen ved at trække i ringen, når beholderen er under tryk (fig. 7).			●

Olieskift

I forbindelse med udførelse af reparationer på model 6 motorer, såsom skift af ventilplade eller andre interne motordele og hvis kompressoren har stået i meget støvede omgivelser, kan det være nødvendigt at udskifte olien på motoren ud fra følgende anvisning:

1. Afmonter ribbelåget ved at løsne de 4 skruer (fig. 8).
2. Tip motoren mod siden og hold samtidigt de indvendige motordele på plads med hånden. Hæld olien helt ud (fig. 8). Evt. bundfald i bunden af motorhuset tørres bort med en klud.

NB:

Olien skal bortskaffes i overensstemmelse med landets gældende miljøregler.

---

3. Derefter påfyldes ca. 0,75l SJ-27 olie (fig. 8).
4. Aftør omhyggeligt kanten af motorhuset og ribbelåget og check, at O-ringen i ribbelåget er OK.
5. Monter ribbelåget og check under drift, at ribbelåget slutter tæt.

Advarsel!

Såfremt der anvendes en anden type olie end den anbefalede SJ-27, kan der efter kort tids drift forekomme alvorlige mekaniske skader på kompressoren. Under disse omstændigheder vil garantien på kompressoren bortfalde.

Check oppumpningstider

Oppumpningstiden kan give en indikation af kompressorens tilstand under forudsætning af, at der ikke er lækager i anlægget, hvor trykluften kan sive ud. Testen udføres på følgende måde:

1. Tøm beholderen for komprimeret luft (manometeret viser 0 bar).
2. Luk for afgangen på beholderen og check, at drænhanen er lukket.
3. Start kompressoren og kontroller tiden, indtil den afbrydes igen via pressostaten. Vær opmærksom på at tanktrykket nu er 8 bar, da afvigelser kan give forkerte tidsresultater (se tekniske data).

Vigtigt!

Der er forskel på, om testen udføres, når kompressoren er kold eller varm. Hvis kompressoren er varm, vil oppumpningen tage væsentligt længere tid, og da de anførte testværdier er angivet ved kold tilstand, kan der opstå fejltolkning af resultatet. Test derfor altid oppumpningstiden i kold tilstand.

Fejlfinding og reparation

Vigtigt!

Afbryd strømtilførslen før ethvert indgreb i kompressoren.
Tøm beholderen for luft før indgreb i kompressoranlæggets tryksystem.

---

1. Kompressoren starter ikke:

a) Ingen spænding på ledningsnettet. Kontroller sikringer og stik.

b) Løs forbindelse eller brud på kabel.

c) Startrelæet er defekt. Kontakt nærmeste serviceværksted.

d) Pressostaten er defekt og indkobler ikke kompressormotoren.

e) Den termiske beskyttelse har afbrudt kompressoren pga. overophedning. Ved afkøling indkobles kompressoren automatisk, når en passende driftstemperatur er nået. Gennemgå desuden punkterne beskrevet i afsnit 4.

f) Beholderen står under tryk. Kompressoren starter først, når trykket er faldet til trykafbryderens starttryk. Udluft beholderen.

g) Kompressoren er uaflastet og står med modtryk på stemplet. Afmonter og check aflastningsventilen (fig. 9). Modtrykket kan forårsages af en utæt kontraventil, hvilket medfører at komprimeret luft i tanken siver tilbage til kompressormotoren. Afmonter kontraventilen og rens eller udskift O-ringen (fig. 10).

h) Kondensator defekt.

DK

2. **Kompressoren er i drift, men trykket stiger ikke (eller kan ikke overholde oppumpningstiden):**
   a) Beskyttelseshætten på indsugningsrøret er ikke fjernet og erstattet med indsugningsfiltret (fig. 2).
   b) Indsugningsfiltret er tilstoppet. Udskift filteret.
   c) Utætheder ved fittings, slange eller værktøj. Kontroller ved hjælp af sæbevand. Tryktab må ikke overstige 1 bar per time.
   d) Tilstoppet kontraventil eller trykrør. Rens eller udskift delene (fig. 10).
   e) Luft siver ud fra aflastningsventilen, når kompressoren kører. Rens eller udskift ventilen (fig. 9).
   f) Ventilpladen er defekt. Kontakt nærmeste serviceværksted.
3. **Kompressoren støjer kraftigt:**
   a) Knækket fjeder i motorfundament. Udskift den pågældende fjeder og kontroller visuelt, at motoren står vandret bagefter.
   b) Indvendigt trykrør berører motordæksel eller cylinderblok. Afmonter ribbedækslet og tilret trykrøret, så det er frithængende.
4. **Kompressoren bliver meget varm/bruger meget olie:**
   a) Oliestanden er for høj. Oliestanden skal være synlig i oliestandsglasset (fig. 5).
   b) Forkert olie påfyldt. Brug kun SJ-27 syntetisk olie, som har den rette viskositet.
   c) Utætheder i slanger og samlinger. Se punkt 2c.
   d) Tilstoppet indsugningsfilter. Se punkt 2b.
   e) Den omgivende lufttemperatur er for høj. Såfremt kompressoren er installeret i et kabinet, må der sørges for tilstrækkelig ventilation (fig. 1).
   f) Kompressoren er driftsmæssigt overbelastet (dvs. mere end 50% belastet). Kontakt nærmeste forhandler.
5. **Kompressoren kører, selvom der ikke bruges luft:**
   a) Utætheder. Se punkt 2c.
6. **Kompressoren starter og stopper hyppigere end normalt:**
   a) Meget kondensvand i beholderen. Tøm beholderen via drænhanen (fig. 6).
   b) Utætheder. Se punkt 2c

DK

Trykbeholder

Trykprøvet ved: 4-25 liter: **24 bar**

40-50 liter: **18.3 bar**

Brugsanvisning

Anvendelse	Trykluftbeholder
Beholderdata	Se mærkeplade.
Installering	Montering af rør m.v. skal ske med egnet materiale.
Placering	Overhold beholderens driftstemperatur.
	Hold plads til besigtigelse og vedligeholdelse.
	Beholderen skal stå opret.
Korrosionsbeskyttelse	Overfladebehandling vedligeholdes efter behov.
	Indvendig besigtigelse mindst hvert 5. år.
	Kondensvand aftappes mindst en gang om ugen.
Opbygning og reparation	Der må ikke svejses på de trykbærende dele.
Sikkerhedsventil	Skal sikre, at PS ikke kan overskrides.
	Må aldrig indstilles højere end PS.
	Kapaciteten på ventilen skal være beregnet efter den mængde luft, kompressoren leverer.
	(PS = Beholderens maksimale drifttryk)

Overensstemmelseserklæring

BEMÆRK: Overensstemmelseserklæringen er kun gældende for anlæg på 230 V/50 Hz, 3x400 V/50 Hz, 12 V DC eller 24 V DC.

Producenten, JUN-AIR International A/S, bekræfter hermed, at produkterne, som er nævnt i manualen, er i overensstemmelse med:

- 87/404/EØF - 90/488/EØF - 93/68/EØF Direktivet vedrørende simple trykbeholdere. Se bagsiden.
- 89/392/EØF - 91/368/EØF - 93/44/EØF - 93/68/EØF Maskindirektivet
- 89/336/EØF EMC-direktivet (Electric Magnetic Compatibility)
- 73/23/EØF Lavspændingsdirektivet

Per Kjøller
Kvalitetschef

Technical data

Model		3 motor													
Voltage	V	100	100	120	200		200	230	230						
Frequency	Hz	50	60	60	50		60	50	60						
Motor	HP	0,20	0,20	0,20	0,18		0,18	0,18	0,18						
	kW	0,15	0,15	0,15	0,13		0,13	0,13	0,13						
Displacement	l/min	17	20	20	17		20	17	20						
	CFM	0,60	0,71	0,71	0,60		0,71	0,60	0,71						
FAD @ 8 bar	l/min	11	13	13	11		13	11	13						
	CFM	0,39	0,46	0,46	0,39		0,46	0,39	0,46						
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8		8	8	8						
	psi	120	120	120	120		120	120	120						
Max. Current	A	2,8	2,7	2,4	0,9		0,9	0,9	0,9						
Tank size	liter														
	gallon	0,0	0,0	0,0	0,0		0,0	0,0	0,0						
Weight	kg	9	9	9	9		9	9	9						
	lbs	20	20	20	20		20	20	20						
Dimensions	mm	290				*	190				*	210			
(l x w x h)	inch	11 3/8				*	7 4/8				*	8 2/8			
Noise level	dB(A)/1m	35	35	35	35		35	35	35						
Pumping time	sec.	-	-	-	-		-	-	-						
0-8 bar (0-120 psi)															

[1] Higher pressure available upon request
Technical modifications reserved

Model		3 - 4													
Voltage	V	100	100	120	200		200	230	230						
Frequency	Hz	50	60	60	50		60	50	60						
Motor	HP	0,20	0,20	0,20	0,18		0,18	0,18	0,18						
	kW	0,15	0,15	0,15	0,13		0,13	0,13	0,13						
Displacement	l/min	17	20	20	17		20	17	20						
	CFM	0,60	0,71	0,71	0,60		0,71	0,60	0,71						
FAD @ 8 bar	l/min	11	13	13	11		13	11	13						
	CFM	0,39	0,46	0,46	0,39		0,46	0,39	0,46						
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8		8	8	8						
	psi	120	120	120	120		120	120	120						
Max. Current	A	2,8	2,7	2,4	0,9		0,9	0,9	0,9						
Tank size	liter	4	4	4	4		4	4	4						
	gallon	1,1	1,1	1,1	1,1		1,1	1,1	1,1						
Weight	kg	18	18	18	18		18	18	18						
	lbs	40	40	40	40		40	40	40						
Dimensions	mm	382				*	300				*	334			
(l x w x h)	inch	15				*	11 6/8				*	13 1/8			
Noise level	dB(A)/1m	35	35	35	35		35	35	35						
Pumping time	sec.	145	120	120	145		120	145	120						
0-8 bar (0-120 psi)															

[1] Higher pressure available upon request
Technical modifications reserved

Model		6 motor													
Voltage	V	100	100	120	200		200	230	230						
Frequency	Hz	50	60	60	50		60	50	60						
Motor	HP	0,54	0,54	0,54	0,46		0,46	0,46	0,46						
	kW	0,40	0,40	0,40	0,34		0,34	0,34	0,34						
Displacement	l/min	50	60	60	50		60	50	60						
	CFM	1,77	2,12	2,12	1,77		2,12	1,77	2,12						
FAD @ 8 bar	l/min	32	37	37	32		37	32	37						
	CFM	1,13	1,31	1,31	1,13		1,31	1,13	1,31						
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8		8	8	8						
	psi	120	120	120	120		120	120	120						
Max. Current	A	6,2	6,2	6,2	2,9		2,9	2,9	2,9						
Tank size	liter														
	gallon	0,0	0,0	0,0	0,0		0,0	0,0	0,0						
Weight	kg	14	14	14	14		14	14	14						
	lbs	31	31	31	31		31	31	31						
Dimensions	mm	280				x	190				x	240			
(l x w x h)	inch	11				x	7 4/8				x	9 4/8			
Noise level	dB(A)/1m	45	45	45	45		45	45	45						
Pumping time	sec.	-	-	-	-			-	-						
0-8 bar (0-120 psi)															

[1] Higher pressure available upon request
Technical modifications reserved

Model		6 - 4													
Voltage	V	100	100	120	200		200	230	230						
Frequency	Hz	50	60	60	50		60	50	60						
Motor	HP	0,54	0,54	0,54	0,46		0,46	0,46	0,46						
	kW	0,40	0,40	0,40	0,34		0,34	0,34	0,34						
Displacement	l/min	50	60	60	50		60	50	60						
	CFM	1,77	2,12	2,12	1,77		2,12	1,77	2,12						
FAD @ 8 bar	l/min	32	37	37	32		37	32	37						
	CFM	1,13	1,31	1,31	1,13		1,31	1,13	1,31						
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8		8	8	8						
	psi	120	120	120	120		120	120	120						
Max. Current	A	6,2	6,2	6,2	2,9		2,9	2,9	2,9						
Tank size	liter	4	4	4	4		4	4	4						
	gallon	1,1	1,1	1,1	1,1		1,1	1,1	1,1						
Weight	kg	23	23	23	23		23	23	23						
	lbs	51	51	51	51		51	51	51						
Dimensions	mm	382				x	300				x	334			
(l x w x h)	inch	15				x	11 6/8				x	13 1/8			
Noise level	dB(A)/1m	45	45	45	45		45	45	45						
Pumping time	sec.	55	45	45	55		45	55	45						
0-8 bar (0-120 psi)															

[1] Higher pressure available upon request
Technical modifications reserved

Model		6 - 15													
Voltage	V	100	100	120	200		200	230	230						
Frequency	Hz	50	60	60	50		60	50	60						
Motor	HP	0,54	0,54	0,54	0,46		0,46	0,46	0,46						
	kW	0,40	0,40	0,40	0,34		0,34	0,34	0,34						
Displacement	l/min	50	60	60	50		60	50	60						
	CFM	1,77	2,12	2,12	1,77		2,12	1,77	2,12						
FAD @ 8 bar	l/min	32	37	37	32		37	32	37						
	CFM	1,13	1,31	1,31	1,13		1,31	1,13	1,31						
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8		8	8	8						
	psi	120	120	120	120		120	120	120						
Max. Current	A	6,2	6,2	6,2	2,9		2,9	2,9	2,9						
Tank size	liter	15	15	15	15		15	15	15						
	gallon	4,0	4,0	4,0	4,0		4,0	4,0	4,0						
Weight	kg	26	26	26	26		26	26	26						
	lbs	57	57	57	57		57	57	57						
Dimensions	mm	380				x	380				x	480			
(l x w x h)	inch	15				x	15				x	18 7/8			
Noise level	dB(A)/1m	45	45	45	45		45	45	45						
Pumping time	sec.	195	165	165	195		165	195	165						
0-8 bar (0-120 psi)															

[1] Higher pressure available upon request
Technical modifications reserved

Model		6 - 25													
Voltage	V	100	100	120	200		200	230	230						
Frequency	Hz	50	60	60	50		60	50	60						
Motor	HP	0,54	0,54	0,54	0,46		0,46	0,46	0,46						
	kW	0,40	0,40	0,40	0,34		0,34	0,34	0,34						
Displacement	l/min	50	60	60	50		60	50	60						
	CFM	1,77	2,12	2,12	1,77		2,12	1,77	2,12						
FAD @ 8 bar	l/min	32	37	37	32		37	32	37						
	CFM	1,13	1,31	1,31	1,13		1,31	1,13	1,31						
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8		8	8	8						
	psi	120	120	120	120		120	120	120						
Max. Current	A	6,2	6,2	6,2	2,9		2,9	2,9	2,9						
Tank size	liter	25	25	25	25		25	25	25						
	gallon	6,6	6,6	6,6	6,6		6,6	6,6	6,6						
Weight	kg	29	29	29	29		29	29	29						
	lbs	64	64	64	64		64	64	64						
Dimensions	mm	380				x	380				x	550			
(l x w x h)	inch	15				x	15				x	21 5/8			
Noise level	dB(A)/1m	45	45	45	45		45	45	45						
Pumping time	sec.	325	270	270	325		270	325	270						
0-8 bar (0-120 psi)															

[1] Higher pressure available upon request
Technical modifications reserved

Model		12 - 25													
Voltage	V	100	100	120	200		200	230	230						
Frequency	Hz	50	60	60	50		60	50	60						
Motor	HP	1,08	1,08	1,08	0,92		0,92	0,92	0,92						
	kW	0,79	0,79	0,79	0,68		0,68	0,68	0,68						
Displacement	l/min	100	120	120	100		120	100	120						
	CFM	3,53	4,24	4,24	3,53		4,24	3,53	4,24						
FAD @ 8 bar	l/min	64	74	74	64		74	64	74						
	CFM	2,26	2,61	2,61	2,26		2,61	2,26	2,61						
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8		8	8	8						
	psi	120	120	120	120		120	120	120						
Max. Current	A	12,4	12,4	12,4	5,8		5,8	5,8	5,8						
Tank size	liter	25	25	25	25		25	25	25						
	gallon	6,6	6,6	6,6	6,6		6,6	6,6	6,6						
Weight	kg	45	45	45	45		45	45	45						
	lbs	99	99	99	99		99	99	99						
Dimensions	mm	400				x	410				x	590			
(l x w x h)	inch	15 6/8				x	16 1/8				x	23 2/8			
Noise level	dB(A)/1m	48	48	48	48		48	48	48						
Pumping time	sec.	165	135	135	165		135	165	135						
0-8 bar (0-120 psi)															

[1] Higher pressure available upon request
Technical modifications reserved

Model		12 - 40													
Voltage	V	100	100	120	200		200	230	230						
Frequency	Hz	50	60	60	50		60	50	60						
Motor	HP	1,08	1,08	1,08	0,92		0,92	0,92	0,92						
	kW	0,79	0,79	0,79	0,68		0,68	0,68	0,68						
Displacement	l/min	100	120	120	100		120	100	120						
	CFM	3,53	4,24	4,24	3,53		4,24	3,53	4,24						
FAD @ 8 bar	l/min	64	74	74	64		74	64	74						
	CFM	2,26	2,61	2,61	2,26		2,61	2,26	2,61						
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8		8	8	8						
	psi	120	120	120	120		120	120	120						
Max. Current	A	12,4	12,4	12,4	5,8		5,8	5,8	0						
Tank size	liter	40	40	40	40		40	40	40						
	gallon	10,6	10,6	10,6	10,6		10,6	10,6	10,6						
Weight	kg	48	48	48	48		48	48	48						
	lbs	106	106	106	106		106	106	106						
Dimensions	mm	420				x	540				x	585			
(l x w x h)	inch	16 4/8				x	21 2/8				x	23			
Noise level	dB(A)/1m	48	48	48	48		48	48	48						
Pumping time	sec.	245	200	200	245		200	245	200						
0-8 bar (0-120 psi)															

[1] Higher pressure available upon request
Technical modifications reserved

Model		18 - 40													
Voltage	V	100	200	200	230										
Frequency	Hz	50	50	60	50										
Motor	HP	1,62	1,38	1,38	1,38										
	kW	1,19	1,01	1,01	1,01										
Displacement	l/min	180	150	180	150										
	CFM	6,36	5,30	6,36	5,30										
FAD @ 8 bar	l/min	111	96	111	96										
	CFM	3,92	3,39	3,92	3,39										
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8										
	psi	120	120	120	120										
Max. Current	A	18,6	8,7	8,7	8,7										
Tank size	liter	40	40	40	40										
	gallon	10,6	10,6	10,6	10,6										
Weight	kg	62	62	62	62										
	lbs	137	137	137	137										
Dimensions	mm	420				x	540				x	585			
(l x w x h)	inch	16 4/8				x	21 2/8				x	23			
Noise level	dB(A)/1m	50	50	50	50										
Pumping time	sec.	265	265	135	265										
0-8 bar (0-120 psi)															

[1] Higher pressure available upon request
Technical modifications reserved

Model		24 - 40													
Voltage	V	200	200	230	230		3*200	3*200	3*208	3*400[2]		3*400[2]			
Frequency	Hz	50	60	50	60		50	60	60	50		60			
Motor	HP	1,84	1,84	1,84	1,84		1,84	1,84	1,84	1,84		1,84			
	kW	1,35	1,35	1,35	1,35		1,35	1,35	1,35	1,35		1,35			
Displacement	l/min	200	240	200	240		200	240	240	200		240			
	CFM	7,06	8,48	7,06	8,48		7,06	8,48	8,48	7,06		8,48			
FAD @ 8 bar	l/min	128	148	128	148		128	148	148	128		148			
	CFM	4,52	5,23	4,52	5,23		4,52	5,23	5,23	4,52		5,23			
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8		8	8	8	8		8			
	psi	120	120	120	120		120	120	120	120		120			
Max. Current	A	8,7	11,6	11,6	11,6		8,7	8,7	8,7	5,8		5,8			
Tank size	liter	40	40	40	40		40	40	40	40		40			
	gallon	10,6	10,6	10,6	10,6		10,6	10,6	10,6	10,6		10,6			
Weight	kg	84	84	84	84		84	84	84	84		84			
	lbs	185	185	185	185		185	185	185	185		185			
Dimensions	mm	590				x	540				x	610			
(l x w x h)	inch	23 2/8				x	21 2/8				x	24			
Noise level	dB(A)/1m	56	56	56	56		56	56	56	56		56			
Pumping time	sec.	125	100	125	100		125	100	100	125		100			
0-8 bar (0-120 psi)															

[1] Higher pressure available upon request
[2] Neutral is required
Technical modifications reserved

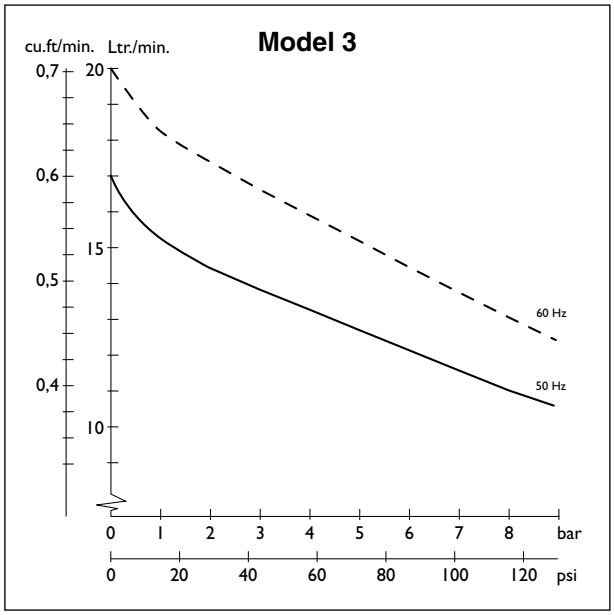
Model		36 - 150													
Voltage	V	3*200	3*200	3*208	3*400		3*400[2]								
Frequency	Hz	50	60	60	50		60								
Motor	HP	2,76	2,76	2,76	2,76		2,76								
	kW	2,03	2,03	2,03	2,03		2,03								
Displacement	l/min	300	360	360	300		360								
	CFM	10,59	12,71	12,71	10,59		12,71								
FAD @ 8 bar	l/min	192	222	222	192		222								
	CFM	6,78	7,84	7,84	6,78		7,84								
Max. Pressure [1]	bar	8	8	8	8		8								
	psi	120	120	120	120		120								
Max. Current	A	11,6	11,6	11,6	8,7		8,7								
Tank size	liter	150	150	150	150		150								
	gallon	39,6	39,6	39,6	39,6		39,6								
Weight	kg	164	164	164	164		164								
	lbs	362	362	362	362		362								
Dimensions	mm	1280				x	460				x	760			
(l x w x h)	inch	50 3/8				x	18 1/8				x	29 7/8			
Noise level	dB(A)/1m	58	58	58	58		58								
Pumping time	sec.	345	285	285	345		285								
0-8 bar (0-120 psi)															

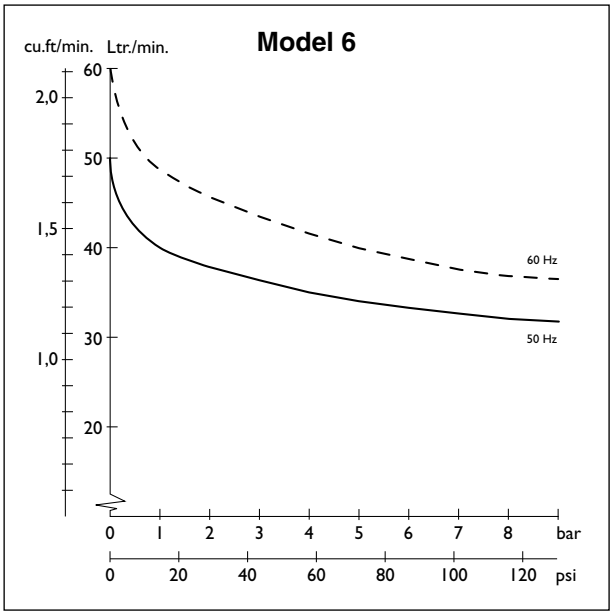
[1] Higher pressure available upon request

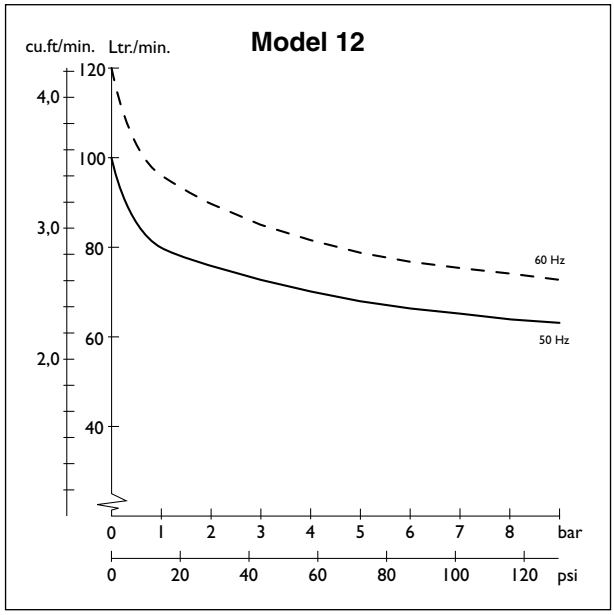
[2] Neutral is required

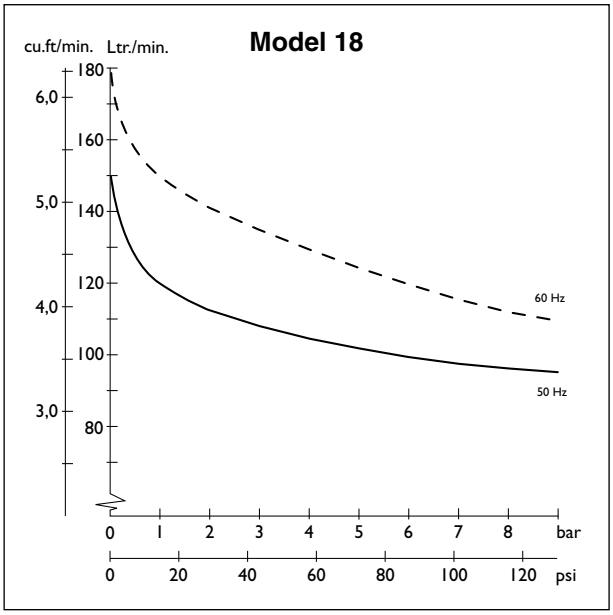
Technical modifications reserved

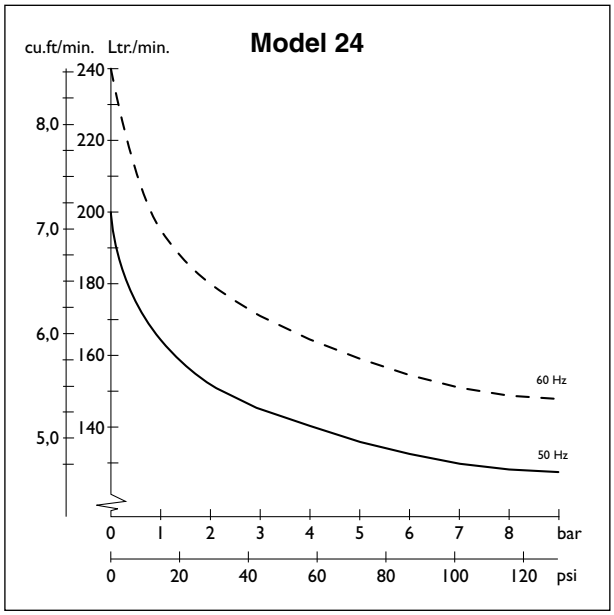
Translations					
English	**German**	**French**	**Spanish**	**Dutch**	**Danish**
Voltage	Spannung	Voltage	Voltaje	Voltage	Spænding
Frequency	Frequenz	Fréquence	Frequencia	Frequentie	Frekvens
Motor HP	Motor HP	Moteur CV	Motor CV	Motor HP	Motor HK
Displacement	Ansaugleistung	Débit	Aire aspirado	Capaciteit	Ydelse
Max. pressure	Max. Druck	Pression de service max.	Presión de régimen máx.	Max. druk	Max. arbejdstryk
Max. current	Stromverbrauch	Consommation	Corriente máxima	Max. stroom	Strømforbrug
Tank size	Behältervolumen	Volume réservoir	Volumen de tanque	Tankvolume	Beholderstørrelse
Weight	Gewicht	Poids	Peso	Gewicht	Vægt
Dimensions (l x w x h)	Abemessungen (l x b x h)	Dimensions (l x p x h)	Dimensiones (l x a x h)	Afmetingen (l x w x h)	Dimensioner (l x b x h)
Noise level	Schallemissionen	Niveau sonore	Nivel de ruido	Geluidsniveau	Lydniveau
Pumping time	Pumpzeit	Temps de refoulement	Tiempo de bombeo	Pomptijd	Oppumpningstid
Higher pressure available upon request	Höhere Druck lieferbar	Pression supérieure sur demande	Presión mayour sobre demanda	Hogere druk op aanvraag	Højere tryk kan leveres
Neutral is required	Null-leiter ist erforderlich	Neutre nécessaire	Neutro necesairo	Neutraal noodzakelijk	N-leder kræves
Technical modifications reserved	Technische Änderungen vorbehalten	Droits réservés pour modifications techniques	Reservamos el derecho a cambiar estas especificaciones técnicas sin previo aviso	Technische wijzigingen voorbehouden	Ret til ændringer forbeholdes

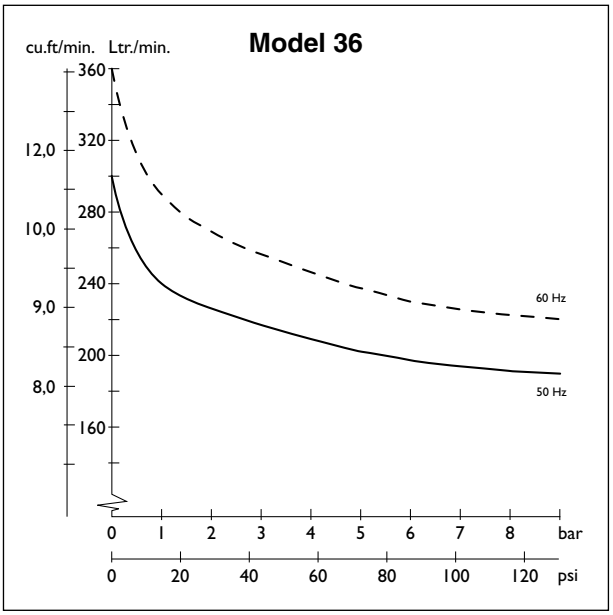

Model 3
cu.ft/min.
Ltr./min.
0,7
0,6
0,5
0,4
20
15
10
60 Hz
50 Hz
0 1 2 3 4 5 6 7 8 bar
0 20 40 60 80 100 120 psi


Model 6
cu.ft/min.
Ltr./min.
2,0
1,5
1,0
60
50
40
30
20
60 Hz
50 Hz
0 1 2 3 4 5 6 7 8 bar
0 20 40 60 80 100 120 psi


Model 12
cu.ft/min.
Ltr./min.
4,0
3,0
2,0
120
100
80
60
40
60 Hz
50 Hz
0 1 2 3 4 5 6 7 8 bar
0 20 40 60 80 100 120 psi


Model 18
cu.ft/min.
Ltr./min.
6,0
5,0
4,0
3,0
180
160
140
120
100
80
60 Hz
50 Hz
0 1 2 3 4 5 6 7 8 bar
0 20 40 60 80 100 120 psi


Model 24
cu.ft/min.
Ltr./min.
8,0
7,0
6,0
5,0
240
220
200
180
160
140
60 Hz
50 Hz
0 1 2 3 4 5 6 7 8 bar
0 20 40 60 80 100 120 psi


Model 36
cu.ft/min.
Ltr./min.
12,0
10,0
9,0
8,0
360
320
280
240
200
160
60 Hz
50 Hz
0 1 2 3 4 5 6 7 8 bar
0 20 40 60 80 100 120 psi

Spare parts

Motor spare parts model 3	
4512001	Motor parts internal complete f/3 motor 230V
4513001	Motor parts internal complete f/3 motor 120V
4522001	Overload protector f/3 motor 230V (new)
4522201	Overload protector f/3 motor 120V new
4526001	Starting relay f/3 motor 230V (new)
4526201	Starting relay f/3 motor 120V (new)
4560100	Casing bottom f/3 motor silver (new)
4574300	Rib cover f/3 and 4 motors silver
4610201	Cylinder head f/3 motor (new)
4610501	Spring w/bushing f/3 motor (new)
4610601	Top bearing f/3 motor (new)
4611301	Cover f/terminal board f/3 motor (new)
4611350	Bracket f/terminal board f/3 motor (new)
4611360	Bracket f/klixon f/3 motor (new)
4646000	Gasket f/cover (= 4548000)
4649500	Bolt f/safety valve f/3 motor
4656000	Bolt f/cylinder head f/3 motor
5210000	Capacitor start 70uF
5410000	Oil level glass compl.
5412000	Intake filter f/6 motors, complete
5414000	Oil inlet screw w/gasket
5470251	Spare parts kit f/replacement of valve plate f/3 motor (new)
5512000	Label "Min-Max"
5825000	Spring f/pressure control valve
6214000	Copper washer Ø10xØ6x1 mm
6221000	Gasket f/pressure control valve
6235000	Gasket f/oil filling
6244200	O-ring f/rib cover 3-4 motor
6272000	Rubber grommet f/3-4 motor
6313200	Bolt M6x30
6338000	Screw UNF 10-32 3/4"
6341950	Unbraco bolt M6x25
6356600	Washer 3/16" x 30 mm 3/4 motor
6960500	Spacer 17 mm
6961500	Spacer f/transportation 4 motor
6991800	Gasket 12x22x7 mm
7012000	Piston f/safety valve
7110000	Screw f/pressure control valve
7140000	Housing f/pressure control valve
7562000	Nipple f/pressure control valve
7573500	Nut f/rib cover 3 motor
Motor spare parts model 6	
4510000	Motor parts internal complete f/6 motor 230V
4511000	Motor parts internal complete f/6 motor 120V
4520000	Overload protector f/6 motor 230V
4521000	Overload protector f/6 motor 120V
4522500	Overload spring f/6 motor
4523000	Starting relay 230V f/6 motor
4524000	Starting relay 120V f/6 motor
4526500	Terminal box compl. f/3 and 6 motors
4526600	Cover f/terminal box f/3 and 6 motors
4527000	Fastening spring f/3 and 6 motors
4528000	Bolt f/top bearing f/6 motor
4529000	Top bearing f/6 motor
4545000	Cover f/6 motor
4546000	Gasket f/cover f/6 motor
4547000	Pressure pipe f/6 motor (incl. gasket)
4548000	Gasket f/pressure pipe f/6 motor
4549000	Bolt f/pressure pipe f/6 motor
4549000	Bolt f/pressure pipe f/6 motor
4550000	Copper washer f/6 motor
4550000	Copper washer f/6 motor
4551000	Suspension spring f/6 motor
4551000	Suspension spring f/6 motor
4555000	Cylinder head f/6 motor
4556000	Bolt f/cylinder head f/6 motor
4561000	Casing bottom f/6 motor silver
4571000	Rib cover f/6 motor, silver
4750000	Control lamp 230V
4750200	Control lamp 120V
5210000	Capacitor start 70uF
5230000	Capacitor start 160uF UL
5410000	Oil level glass compl.
5412000	Intake filter f/6 motors, complete
5414000	Oil inlet screw w/gasket
5470300	Spare parts kit f/replacement of valve plate f/6 motor
5940000	Plastic insulation f/electric equipment
5950000	Plastic slide f/electric equipment
5960000	Cable relief
6235000	Gasket f/oil filling
6244000	O-ring f/rib cover 6 motor
6271000	Rubber grommet f/6 motor
6312000	Bolt M8x35 FZB
6330000	Screw CHJ M4x5 FZB
6341900	Unbraco bolt M6x16
6350000	Washer Ø23x11.5x1.5 FZB
6351000	Clamp f/electrical equipment
6372700	Luck nut M8 FZB
6961000	Spacer 23.3 mm
6961200	Spacer 27 mm
7167000	Oil fill screw
7573000	Nut f/rib cover 6 motor
Spare parts model 3-4/6-4	
3050099	Receiver 4l with inspection plug CE, silver, internally coated
3090099	Receiver 5.4l without inspection plug, silver
5030000	Pressure switch MDR 2/11 compl.
5033000	Pressure switch MDR 21/11 w/unloader
5035000	Pressure switch MDR 2/11 w/unloader
5075010	Pressure switch MDR 21/11 UL compl.

5075100	Pressure switch MDR21/11 UL complete w/unloader
5130000	Gauge Ø40 0-16 bar 1/8” down
5320226	Handle, multi complete
5414500	Non return valve
5416200	Safety valve 16 bar / 232 psi
5418000	Drain cock 1/4” 4l
5424000	Outlet cock 1/4”
5426500	Safety valve TÜV 16 bar
6241800	O-ring f/1” plug - 32x5 mm
6252010	Socket f/handle 3-1.5/6-4 Ø22
6253000	Rubber base f/handle Ø25x30 M8x8
6253000	Rubber base f/handle Ø25x30 M8x8
6290200	Plastic handle black Ø22 mm
6320200	Counter nut M8 flat FZB
6372700	Luck nut M8 FZB
6420000	Flex hose 1/8” 20 (22) cm
6426000	Flex hose 1/8” 26 (28) cm
6470020	Unloader valve, complete w/20 cm tube & silencer
7071000	T-piece 1/8”
7156000	Extension piece f/cock short
7164200	Cross connector
7164900	Plug 1” f/inspection plug
7190000	Elbow 1/8”
7525000	Hose tail f/coupling nut 1/4”
7575000	Coupling nut 1/4”

Spare parts model 6-15/25

3210095	Receiver 15l with inspection plug ASME, silver
3210099	Receiver 15l with inspection plug, CE, silver, fluid in nozzle
3410092	Receiver 25l with inspection plug, ASME, silver
3410099	Receiver 25l with inspection plug, CE, silver
5030000	Pressure switch MDR 2/11 compl.
5033000	Pressure switch MDR 21/11 w/unloader
5035000	Pressure switch MDR 2/11 w/unloader
5075010	Pressure switch MDR 21/11 UL compl.
5075100	Pressure switch MDR21/11 UL complete w/unloader
5130000	Gauge Ø40 0-16 bar 1/8” down
5340001	Handle f/6-15/6-25 complete
5414500	Non return valve
5416200	Safety valve 16 bar / 232 psi
5419500	Drain cock 1/4” 15l
5425000	Distributor f/non return valve compl.
5426500	Safety valve TÜV 16 bar
6245800	O-ring Ø47x5 f/1 1/2” plug
6250000	Socket 25 mm black
6290200	Plastic handle black Ø22 mm
6413000	Flex hose 1/8” 13 (15) cm
6420000	Flex hose 1/8” 20 (22) cm
6470020	Unloader valve, complete w/20 cm tube & silencer
7071400	Cross connector Condor
7156100	Extension piece f/cock long
7166033	Plug 1 1/2” f/inspection ASME
7190000	Elbow 1/8”
7525000	Hose tail f/coupling nut 1/4”
7575000	Coupling nut 1/4”

Spare parts model 12-25

3410092	Receiver 25l with inspection plug, ASME, silver
3410099	Receiver 25l with inspection plug, CE, silver
5030000	Pressure switch MDR 2/11 compl.
5033000	Pressure switch MDR 21/11 w/unloader
5035000	Pressure switch MDR 2/11 w/unloader
5075010	Pressure switch MDR 21/11 UL compl.
5075100	Pressure switch MDR21/11 UL complete w/unloader
5130000	Gauge Ø40 0-16 bar 1/8” down
5340001	Handle f/6-15/6-25 complete
5414500	Non return valve
5416200	Safety valve 16 bar / 232 psi
5419500	Drain cock 1/4” 15l
5426500	Safety valve TÜV 16 bar
6245800	O-ring Ø47x5 f/1 1/2” plug
6250000	Socket 25 mm black
6290200	Plastic handle black Ø22 mm
6340500	Unbraco plug 1/8”
6417000	Flex hose 1/8” 17 (19) cm
6433000	Flex hose 1/8” 33 (35) cm
6439000	Flex hose 1/8” 39 (41) cm
6470020	Unloader valve, complete w/20 cm tube & silencer
7070600	Connection piece f/non-return valve model 12-25
7071400	Cross connector Condor
7156100	Extension piece f/cock long
7166033	Plug 1 1/2” f/inspection ASME
7180000	Elbow 1/4” int./ext. KRG
7190000	Elbow 1/8”
7525000	Hose tail f/coupling nut 1/4”
7566200	Bushing 1/4” x 1/4” L = 35 mm
7575000	Coupling nut 1/4”
8105001	Bracket f/12-15/25, painted

Spare parts model 12/18/24-40

3512097	Receiver 40l silver with inspection plug, CE/ASME, silver
4071030	Filter regulator 5um w/manual drain
5030000	Pressure switch MDR 2/11 compl.
5033000	Pressure switch MDR 21/11 w/unloader
5035000	Pressure switch MDR 2/11 w/unloader
5075010	Pressure switch MDR 21/11 UL compl.
5075100	Pressure switch MDR21/11 UL complete w/unloader
5130000	Gauge Ø40 0-16 bar 1/8” down
5414500	Non return valve
5416200	Safety valve 16 bar / 232 psi
5421001	Drain cock 1/4” 40l (new)
5425000	Distributor f/non return valve compl.
5426500	Safety valve TÜV 16 bar
5427000	Connecting piece 1/4”
5451400	Fan compl. 120V 120x120mm
5451500	Fan compl. 230V 120x120mm
5453000	Fan guard 120x120
5612315	Drain bottle 1 l multi supplied separately incl. bracket/ magnet
6241800	O-ring f/1” plug - 32x5 mm
6253200	Rubber base f/3-4000 models

6317000	Nut M12 DIN934
6340500	Unbraco plug 1/8”
6357800	Washer Ø28.5xØ13x1.5 f/12 motor DIN125
6426000	Flex hose 1/8” 26 (28) cm
6433000	Flex hose 1/8” 33 (35) cm
6439000	Flex hose 1/8” 39 (41) cm
6439000	Flex hose 1/8” 39 (41) cm
6463000	Flex hose 1/8” 64 (6) cm
6463000	Flex hose 1/8” 64 (6) cm
6470026	Unloader valve, complete w/26 cm tube & silencer
7024000	Double nipple 1/4” L= 26 mm
7070500	Connection piece f/non-return valve model 12
7070600	Connection piece f/non-return valve model 12-25
7080010	Distributor 6 way f/18-40
7157001	Extension piece w/through 1/4”
7166033	Plug 1 1/2” f/inspection ASME
7172800	Spacer f/600-40/50B
7172820	Spacer f/2x600
7190000	Elbow 1/8”
7566000	Bushing 1/4” x 1/4”
8111501	Motor foundation f/12-40, painted
8111611	Motor foundation f/4x3, 4x4, 4xOF302, 4x6, 2x1000, 2x2000-40, painted
8132000	Mounting bracket f/fan

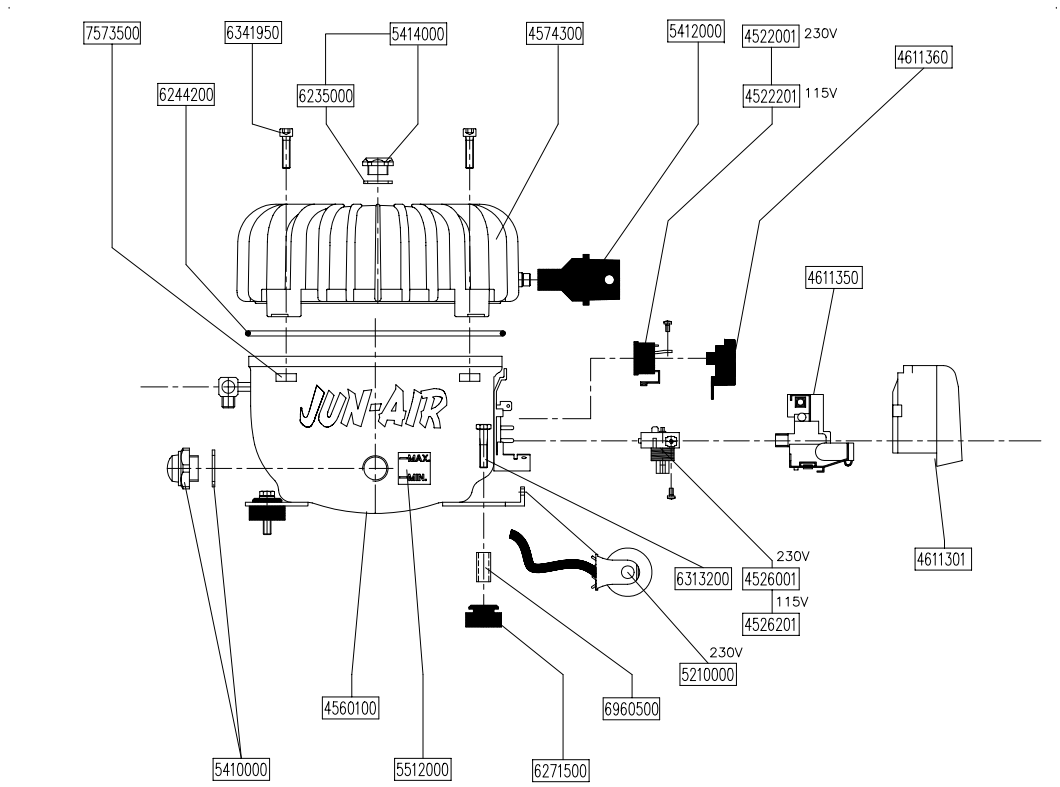
Spare parts model 36-150

3695298	Receiver 150l with inspection plug, CE, silver
5085000	Pressure switch MDR 4S/11 compl.
5130000	Gauge Ø40 0-16 bar 1/8” down
5414500	Non return valve
5416000	Safety valve 10 bar / 145 psi
5424000	Outlet cock 1/4”
5425500	Safety valve TÜV 10 bar
5451400	Fan compl. 120V 120x120mm
5451500	Fan compl. 230V 120x120mm
5453000	Fan guard 120x120
6246000	O-ring f/2” plug
6253200	Rubber base f/3-4000 models
6317000	Nut M12 DIN934
6357800	Washer Ø28.5xØ13x1.5 f/12 motor DIN125
6433000	Flex hose 1/8” 33 (35) cm
6450000	Flex hose 1/8” 50 (52) cm
6463400	Flex hose 1/8” 80 (82) cm
6463700	Flex hose 1/8” 110 (112) cm
7071400	Cross connector Condor
7084000	Adaptor f/36-90
7156100	Extension piece f/cock long
7166800	Plug 2” galvanized
7180000	Elbow 1/4” int./ext. KRG
7190000	Elbow 1/8”
7525000	Hose tail f/coupling nut 1/4”
7567100	Bushing 1/2” x 1/4”
7575000	Coupling nut 1/4”
8110601	Motor foundation f/36-150, painted

Accessories

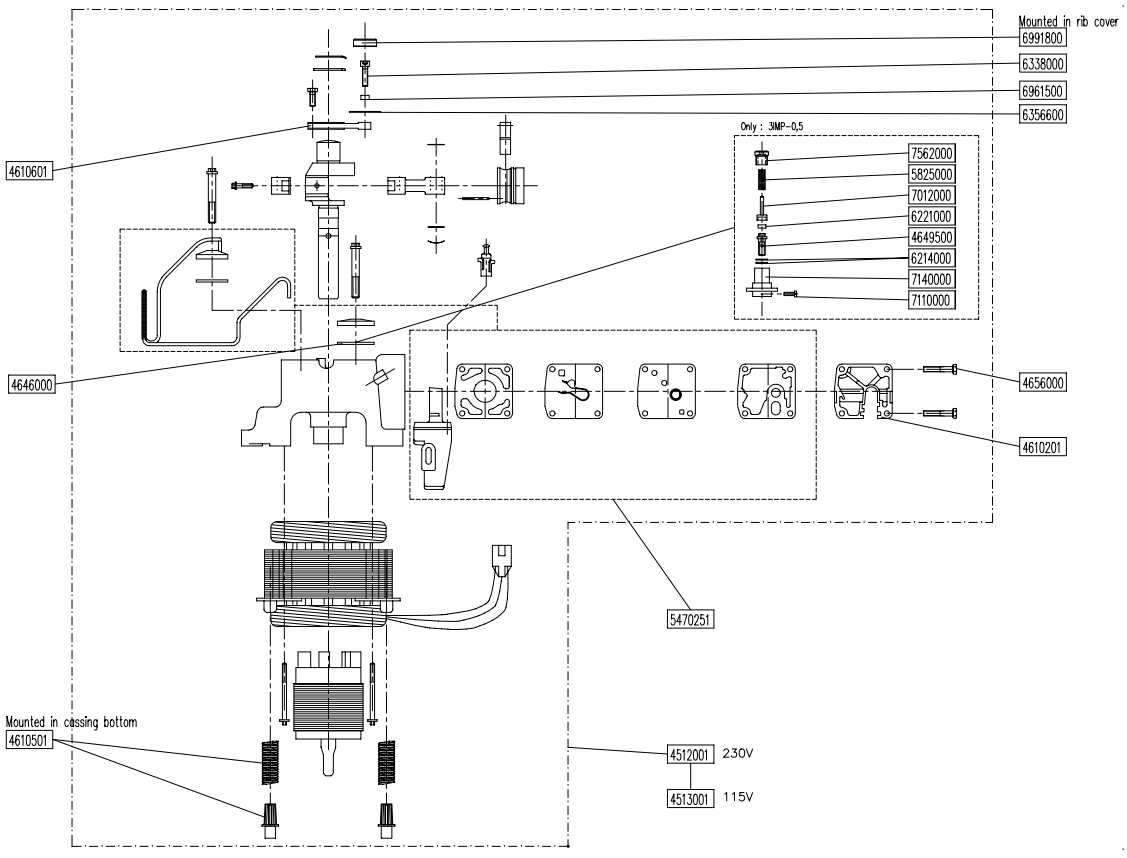
4070500	Activated carbon filter DH AC-0003G
4071000	Filter 5um w/manual drain
4071020	Regulator R07-280-RNMG
4071030	Filter regulator 5um w/manual drain
4071055	Filter 0.01um w/manual drain
4071080	Lubricator L07-220-MPMG
4110000	Rapid coupler 1/4” external thread CEJN
4120000	Nipple 1/4”
4130000	Hose tail nipple 1/4” f/rapid coupler
4210000	Trolley f/6-10/15/25
4211000	Trolley f/6-4/3-1.5
4310000	Blow gun black
4311000	Blow gun black f/inflators
4380000	Ball inflator
4381000	Bicycle inflator
4382000	Car tyre inflator
4383000	Hose clamp 8-12 mm
4410000	PVC air hose 1/4”
4430000	Recoil air hose 1/4” 7.5m black
5130000	Gauge Ø40 0-16 bar 1/8” down
5427000	Connecting piece 1/4”
5429000	Adaptor 5-way compl.
5429100	Adaptor 4-way compl.
5429500	Adaptor 2-way compl.
5610100	Oil SJ-27 bottle w/475 ml
7023000	Hose tail nipple 1/4”
7024000	Double nipple 1/4” L= 26 mm
7156100	Extension piece f/cock long

Motor spare parts model 3



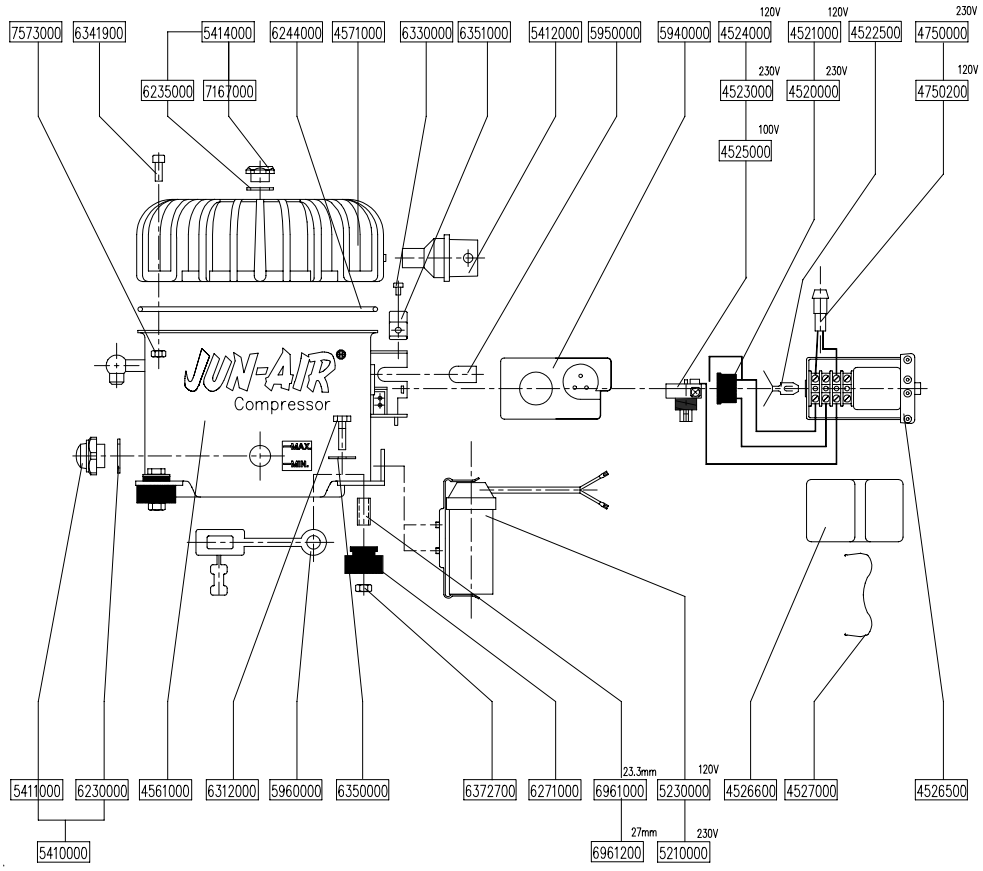
0013001

Motor spare parts model 3



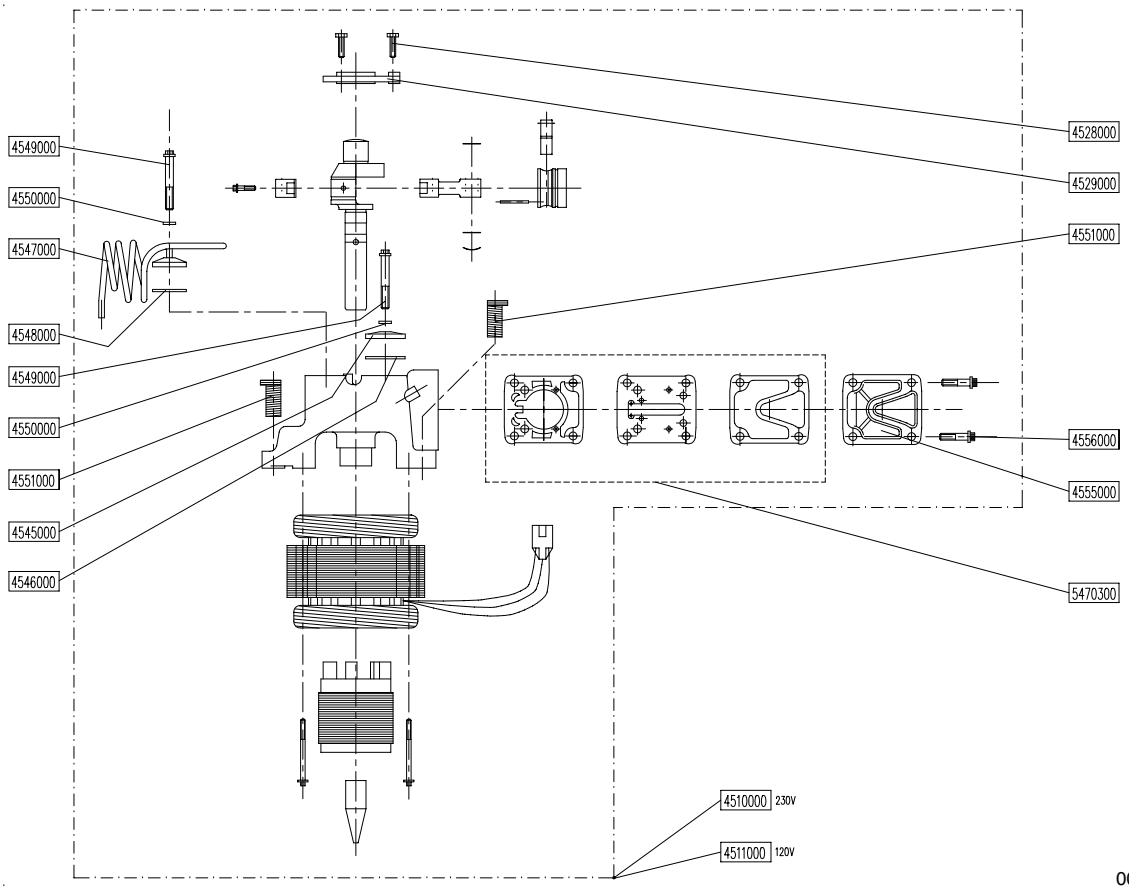
0013101

Motor spare parts model 6



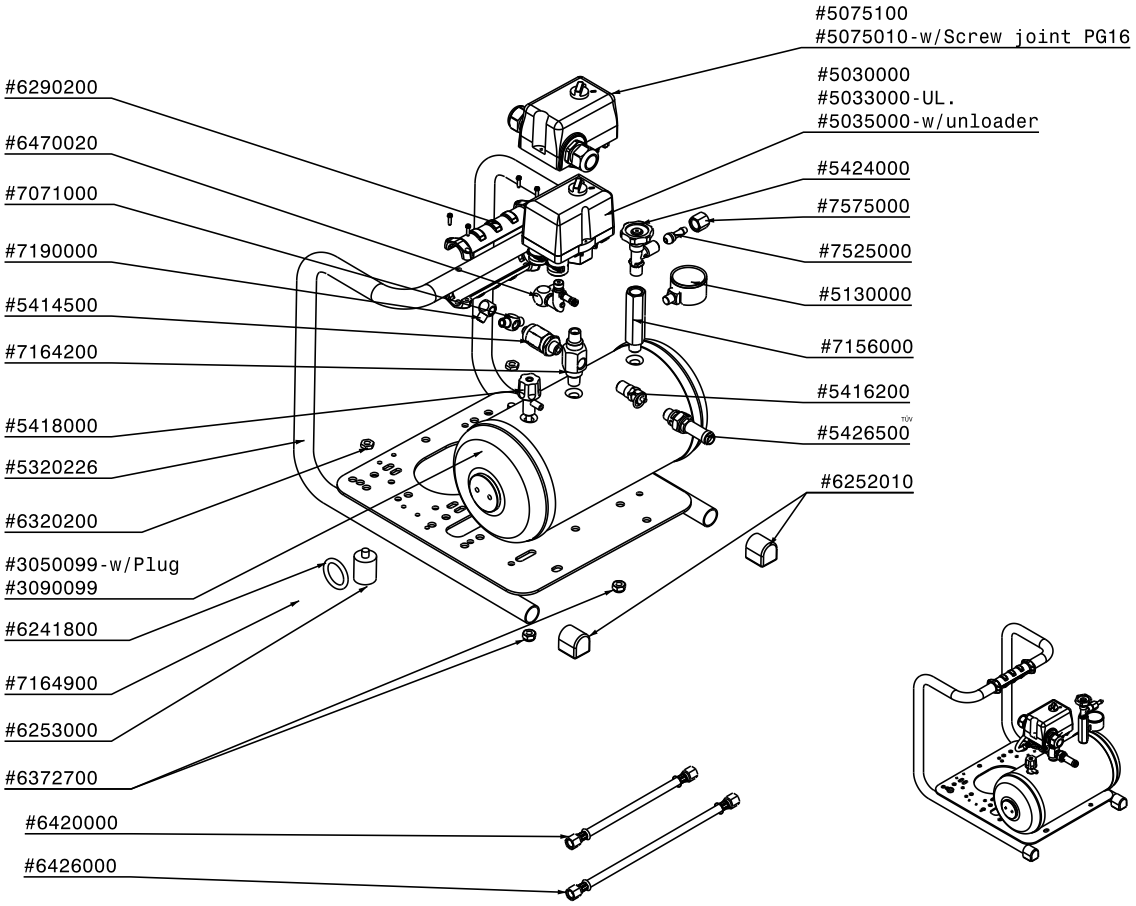
0015100

Motor spare parts model 6



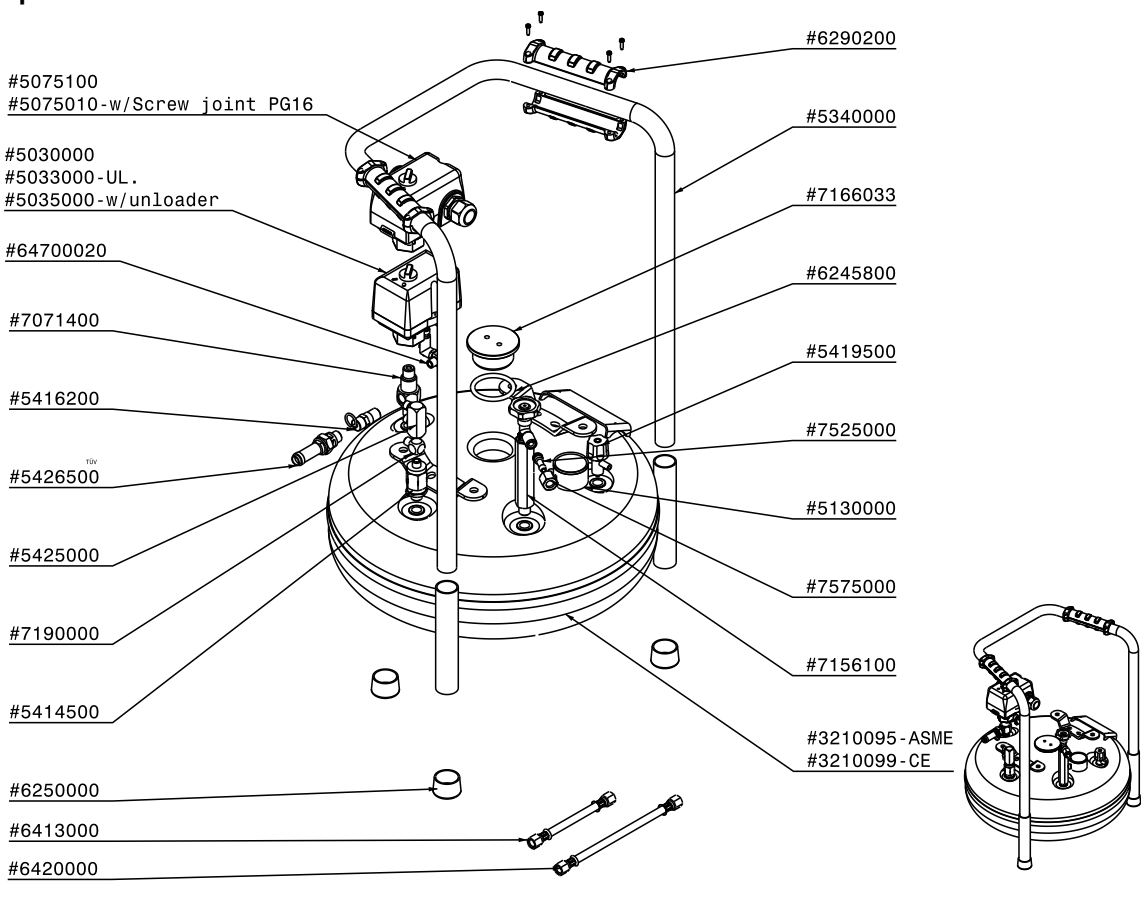
0015200

Spare parts model 3-4 / 6-4



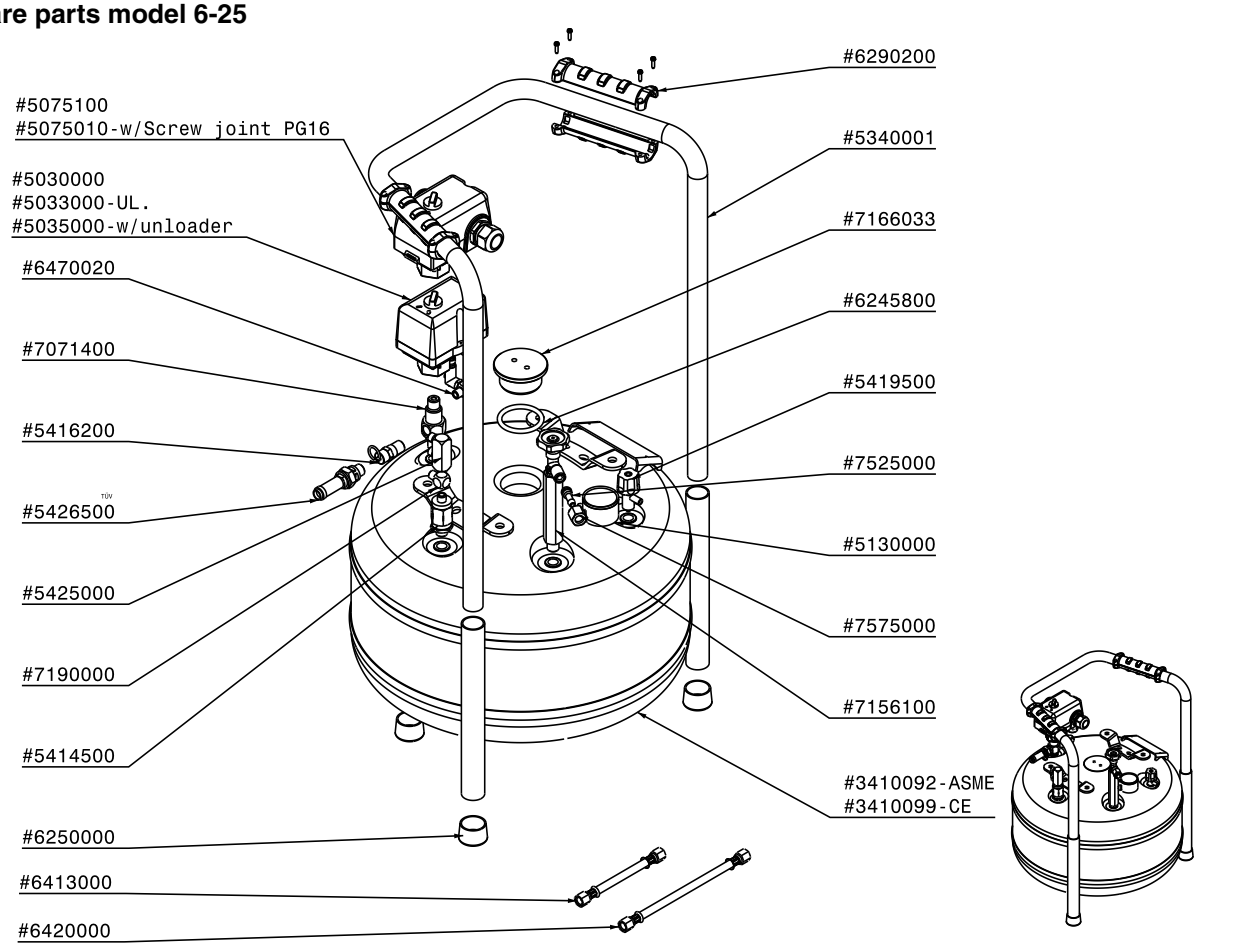
0015300

Spare parts model 6-15



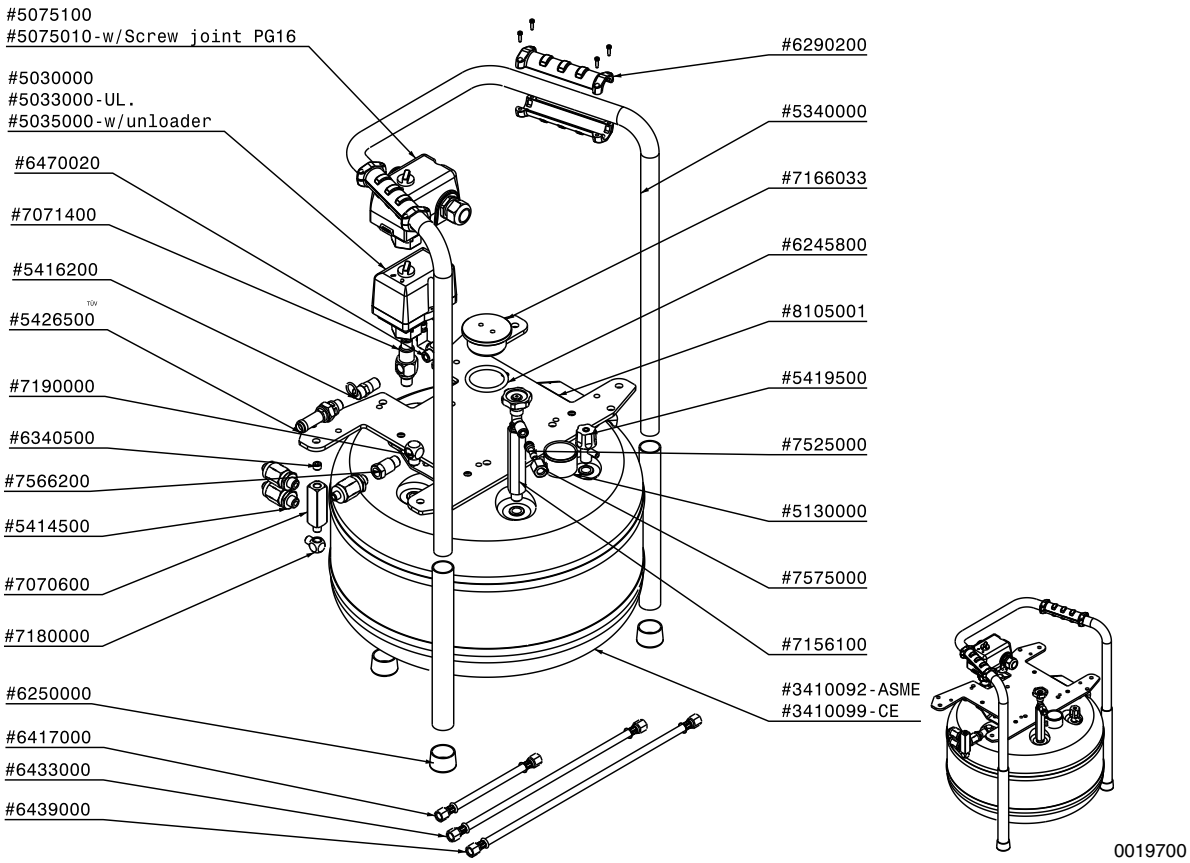
0015400

Spare parts model 6-25



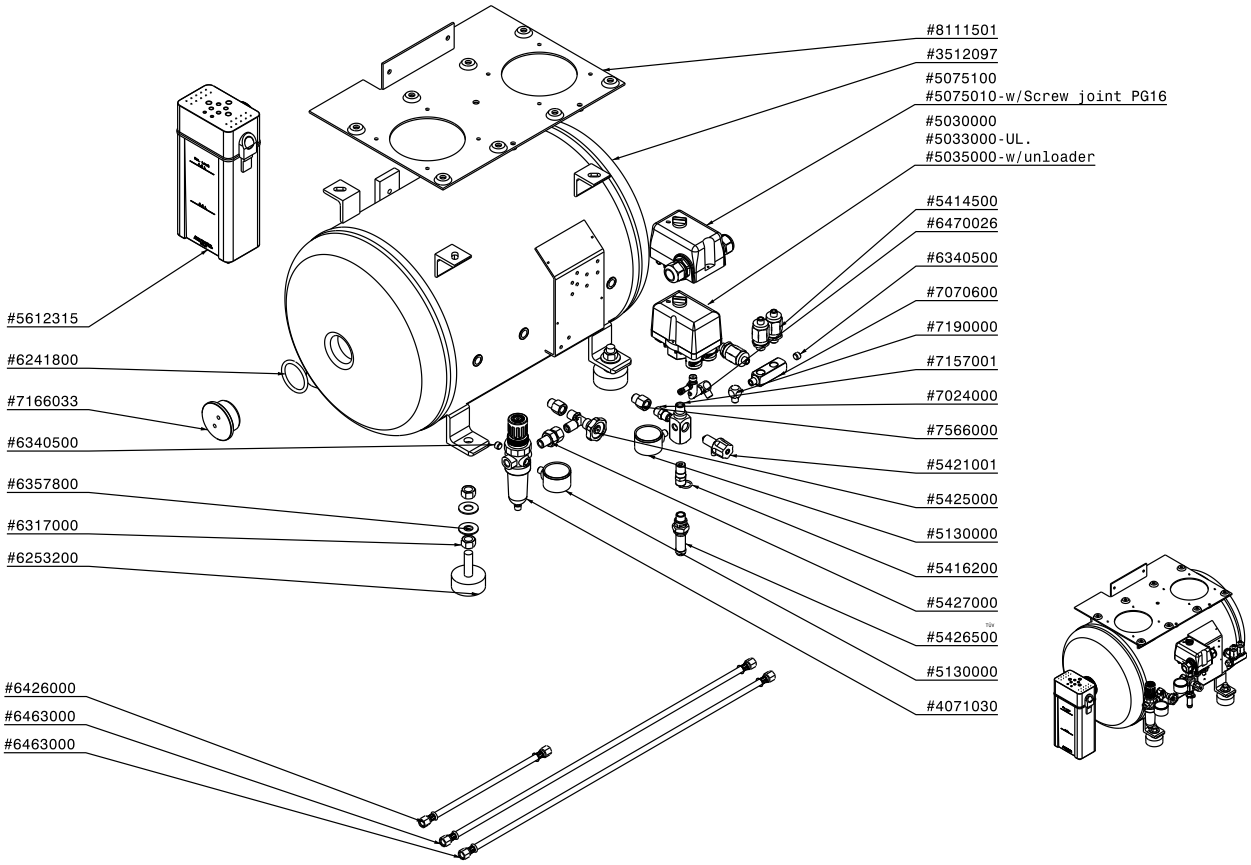
0015450

Spare parts model 12-25



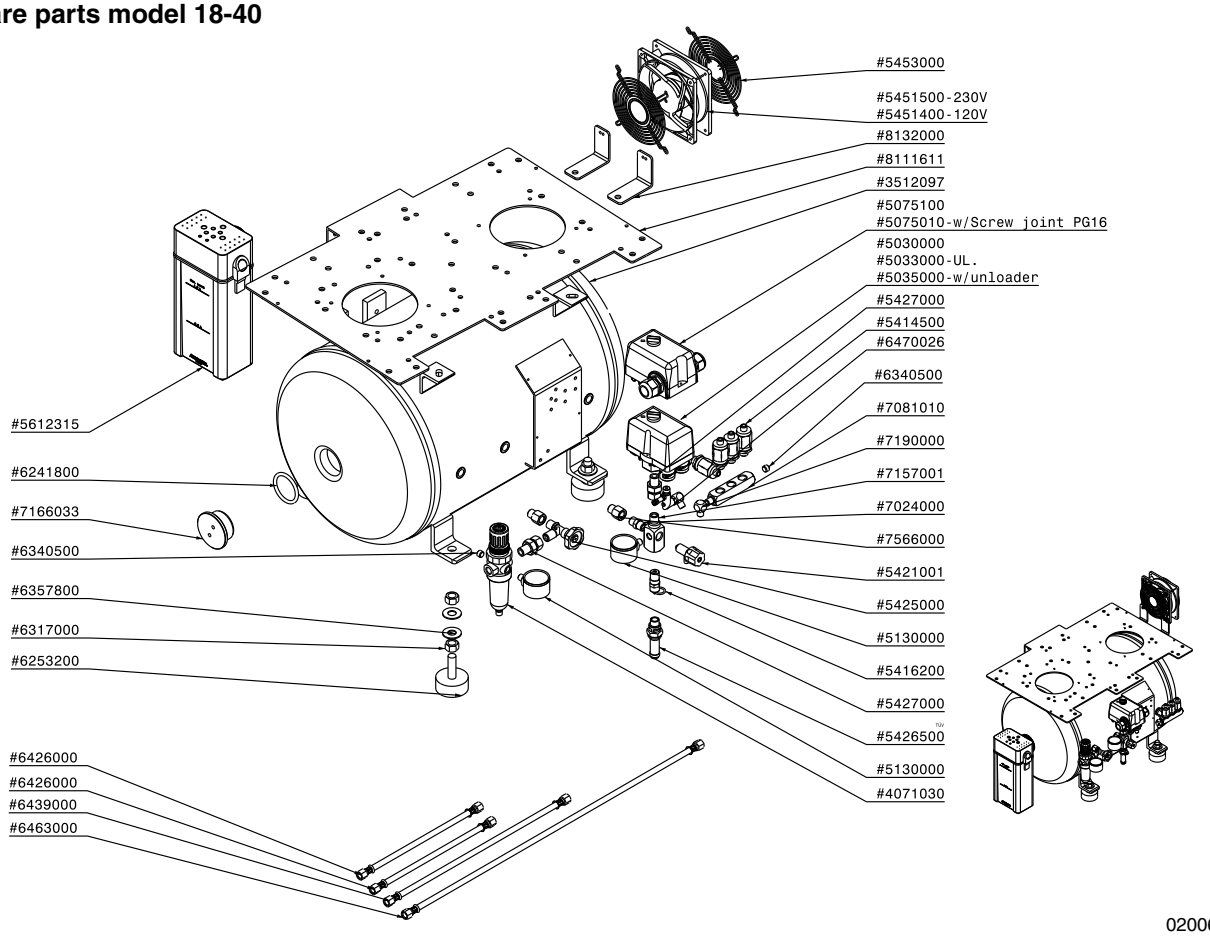
0019700

Spare parts model 12-40



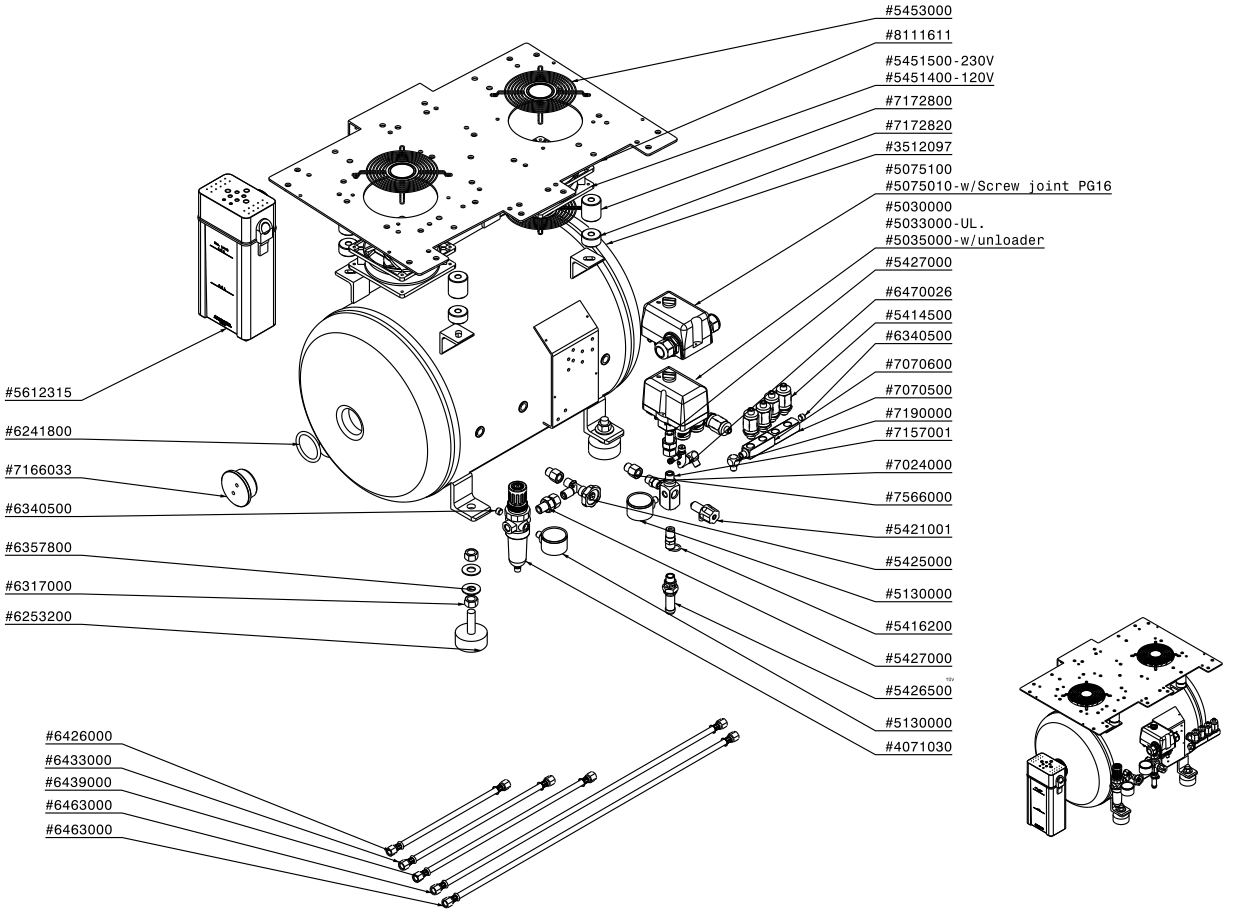
0200650

Spare parts model 18-40



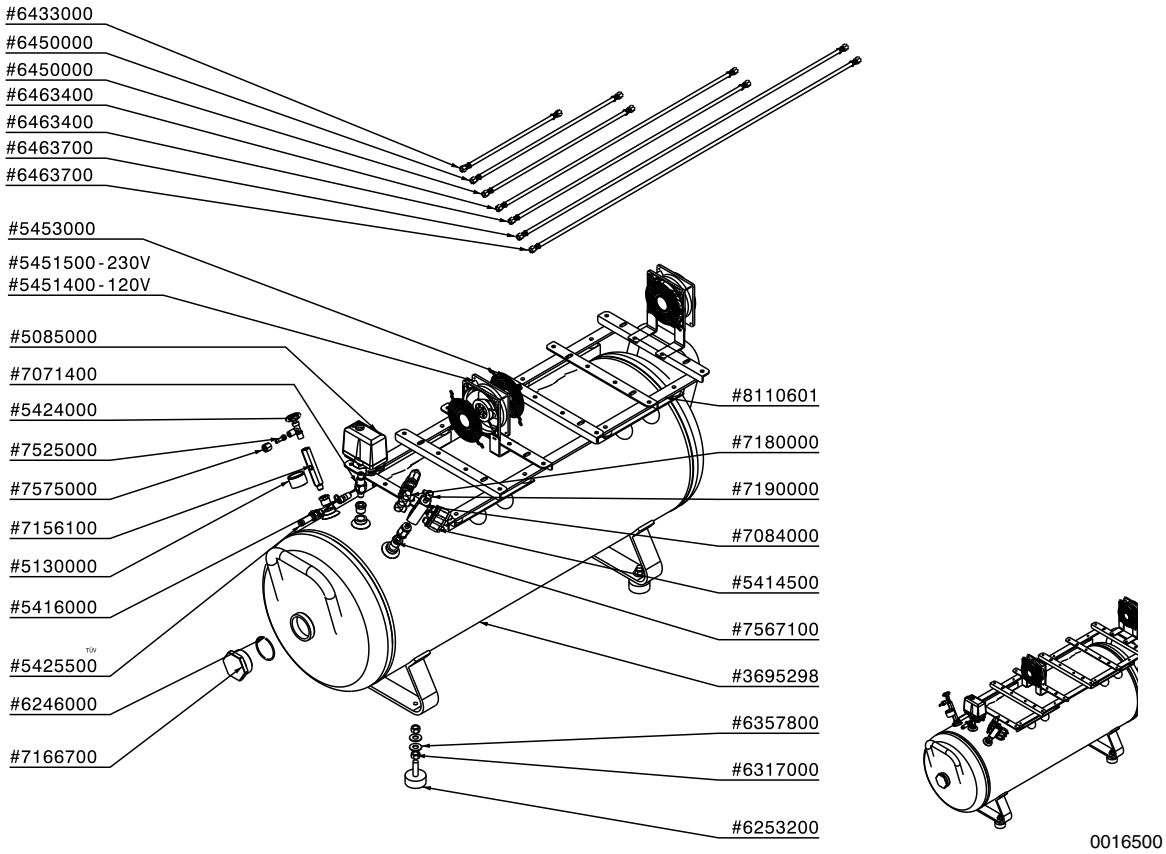
0200660

Spare parts model 24-40



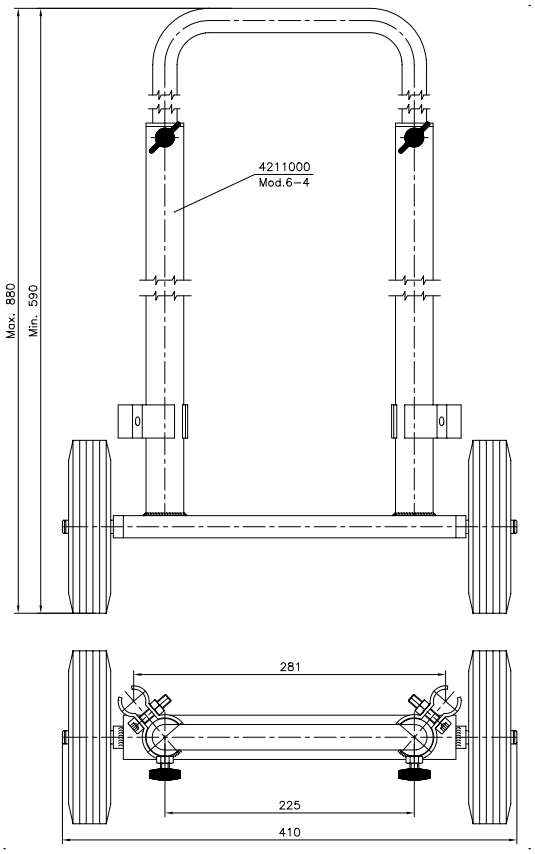
0200670

Spare parts model 36-150

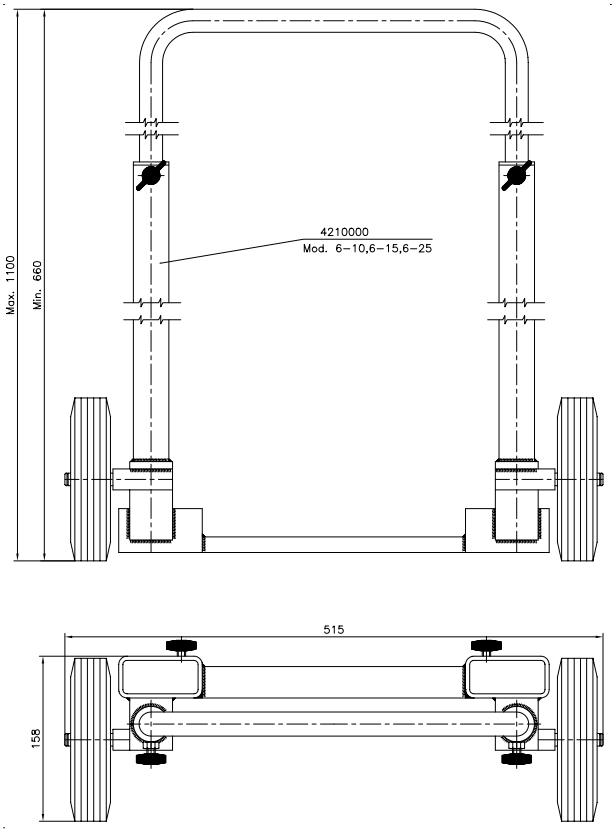


0016500

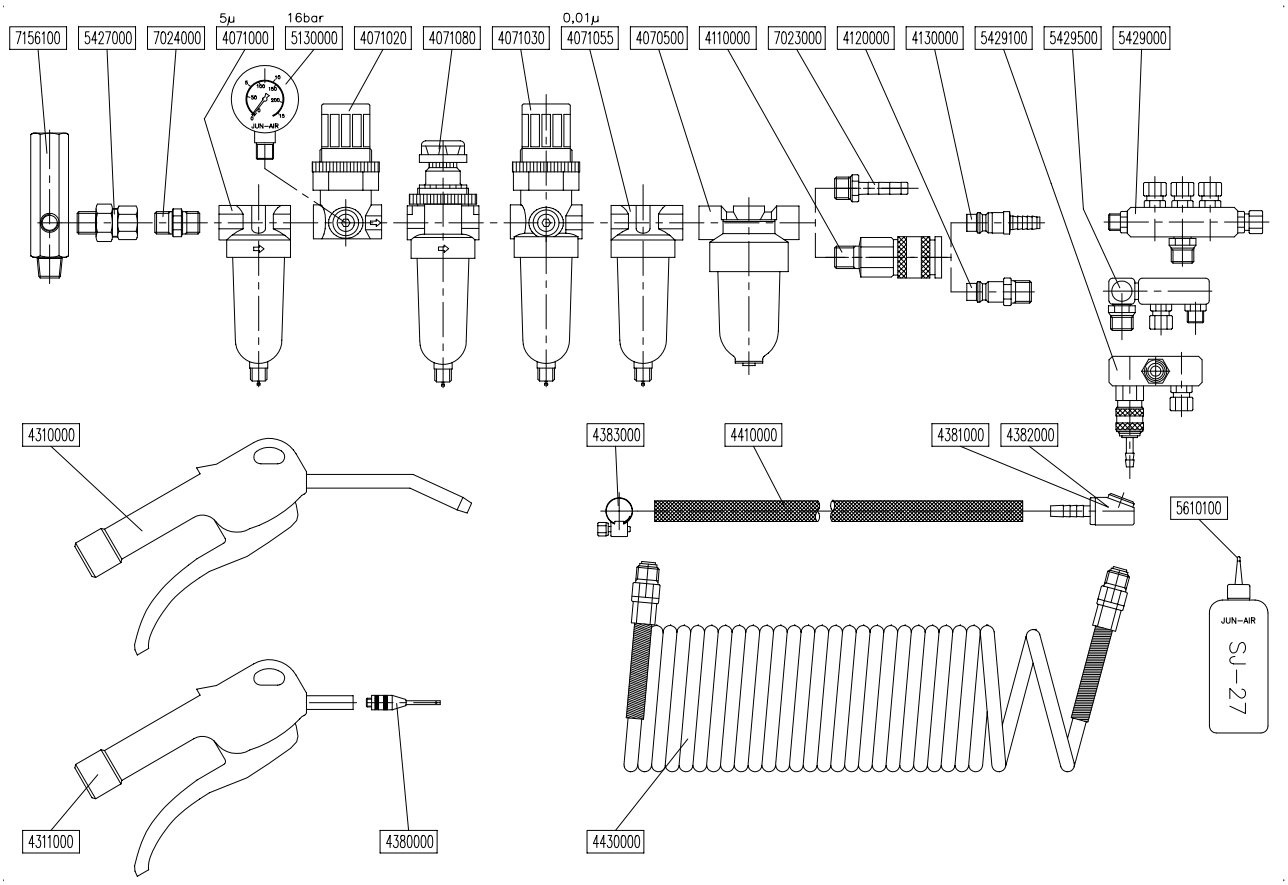
Accessories



0991040

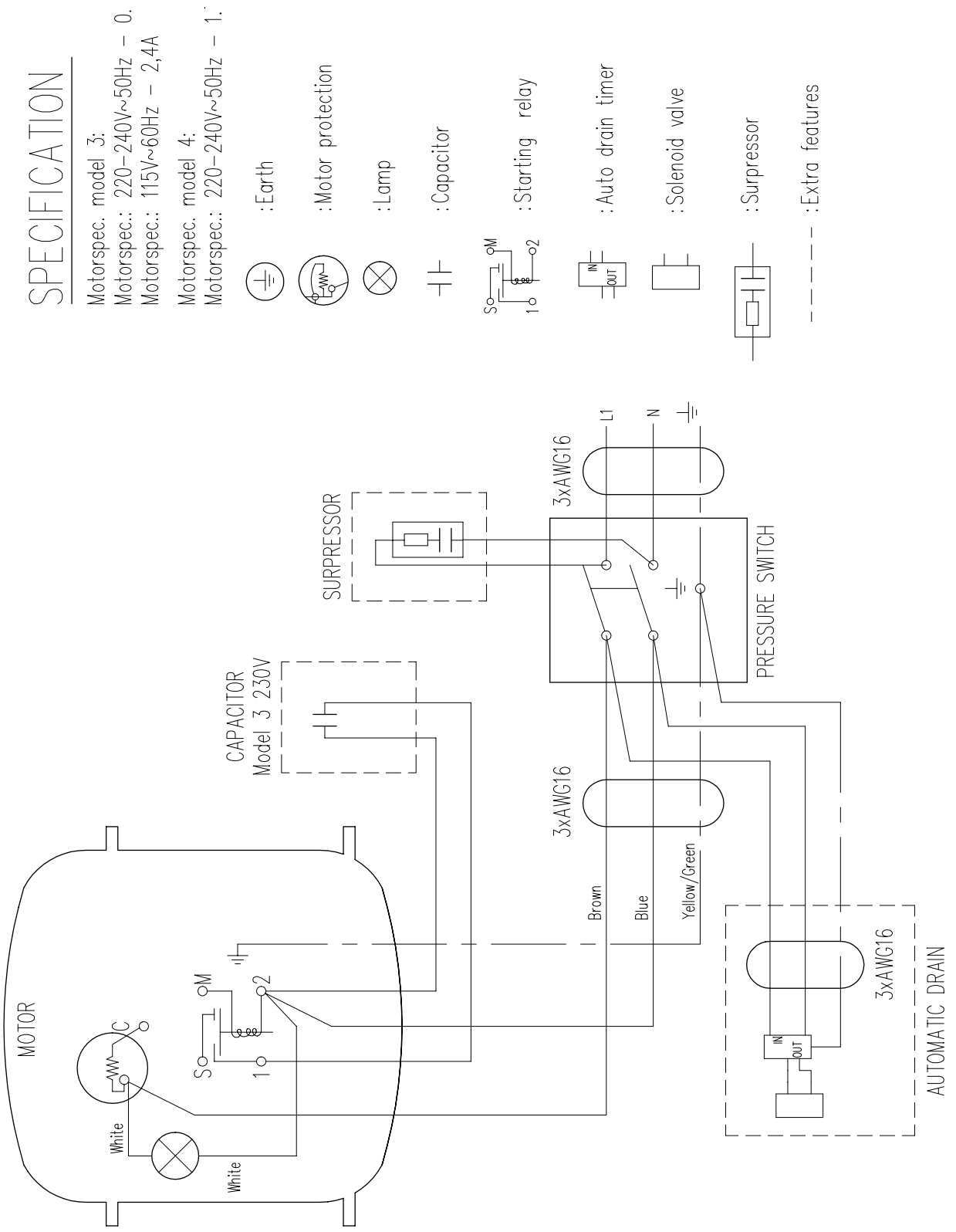


0991041



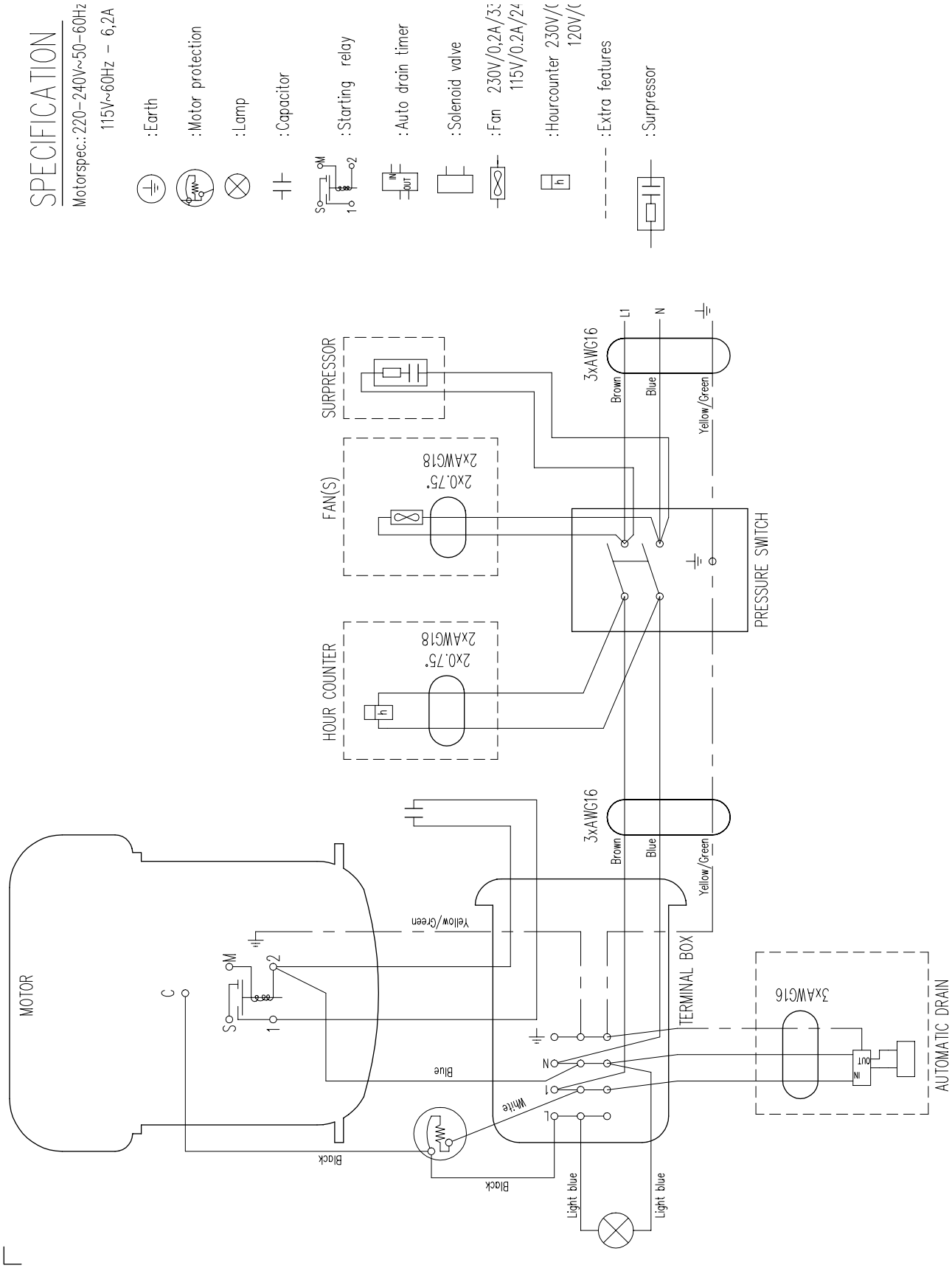
0015900

Electrical drawing model 3



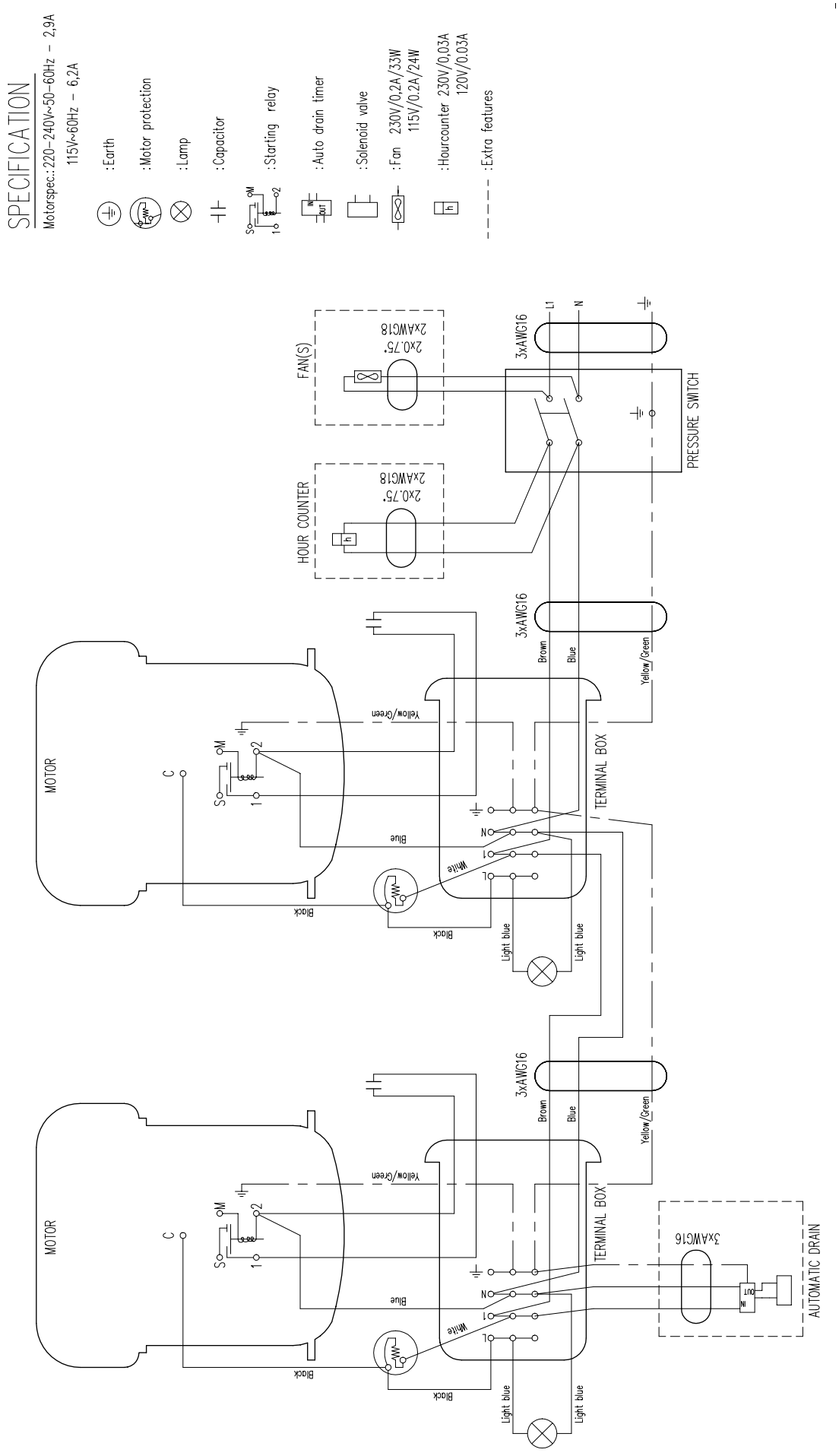
6070010

Electrical drawing model 6



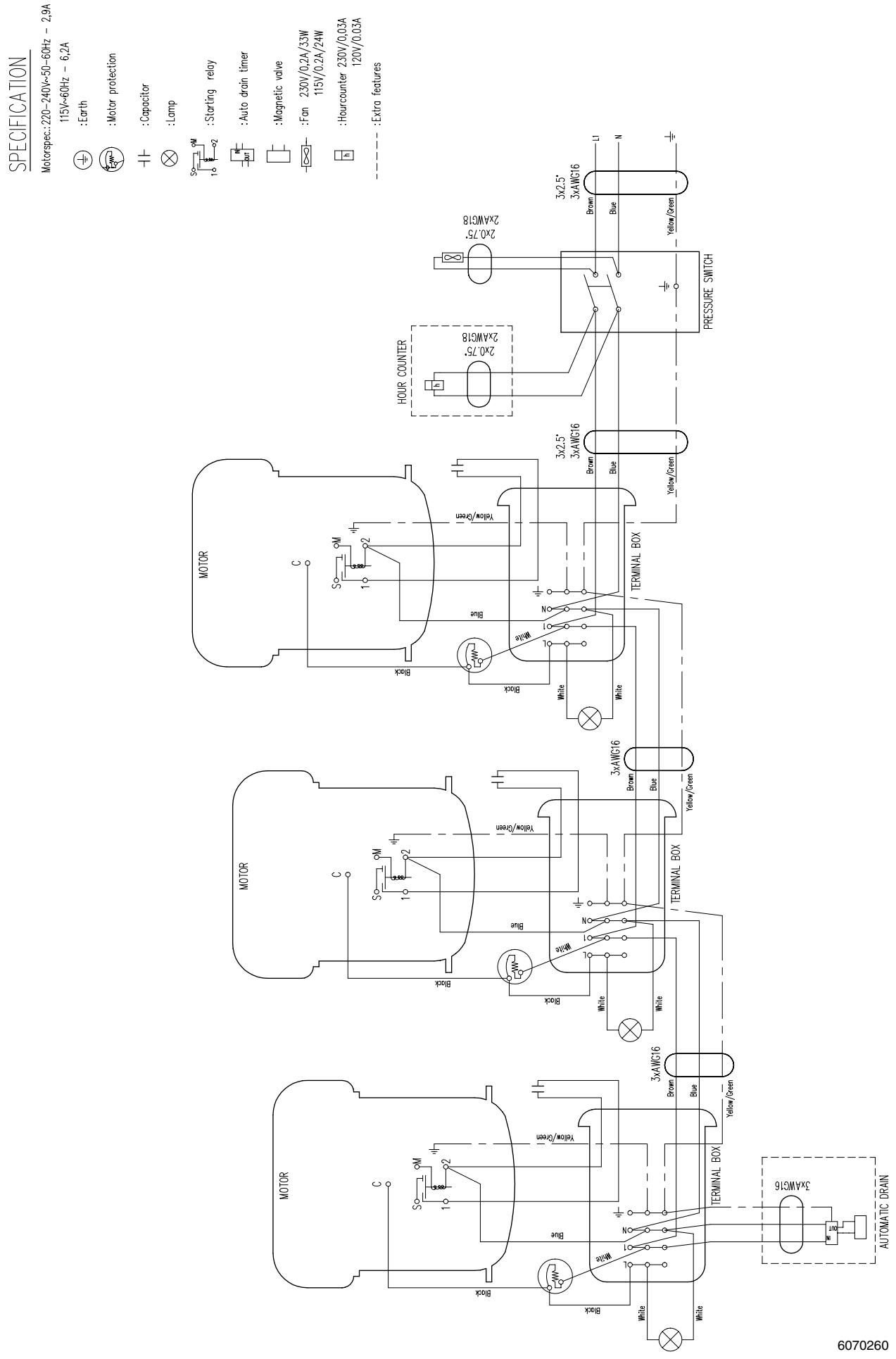
6070160

Electrical drawing model 12

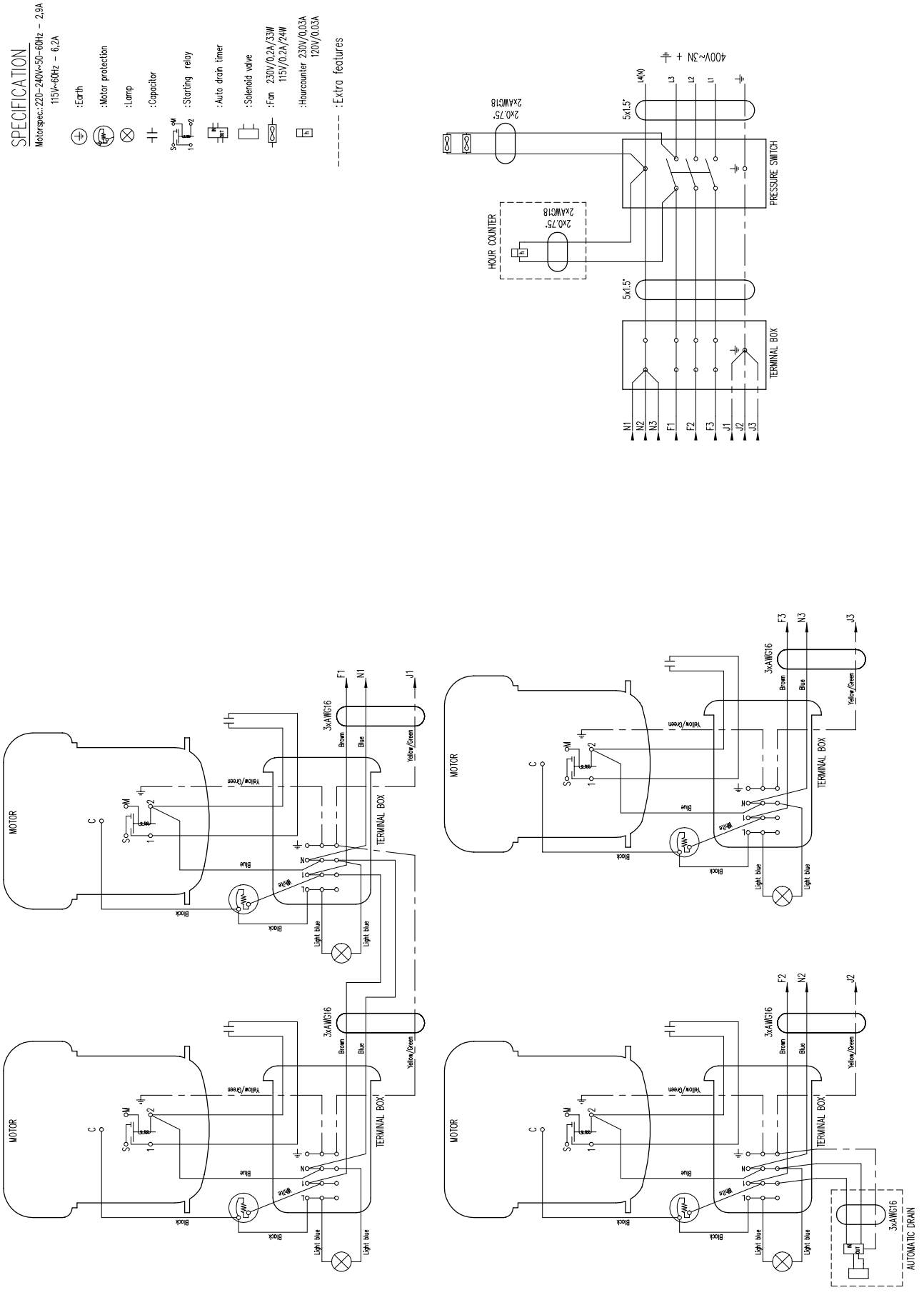


6070210

Electrical drawing model 18

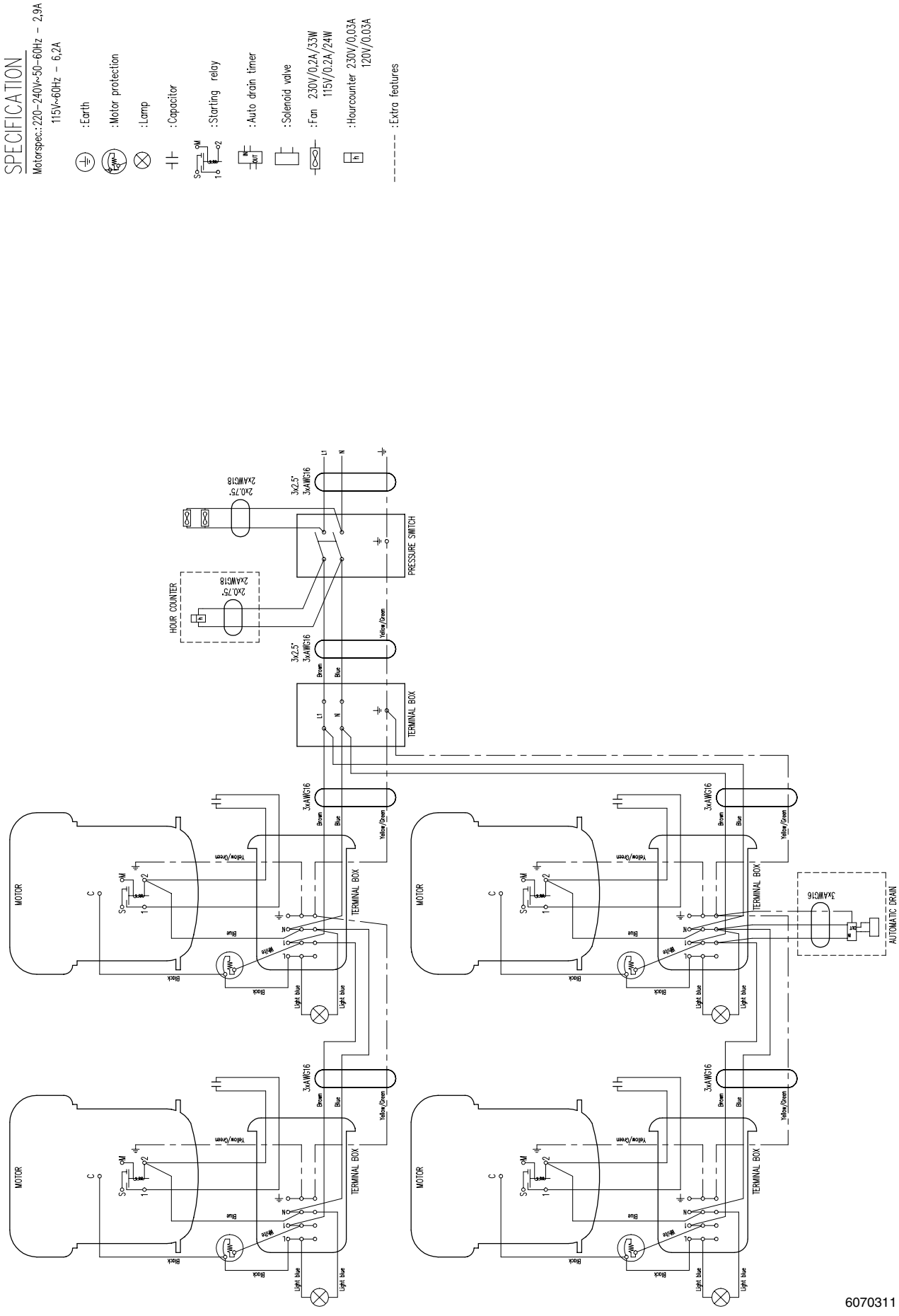


Electrical drawing model 24 - 400V / 50Hz



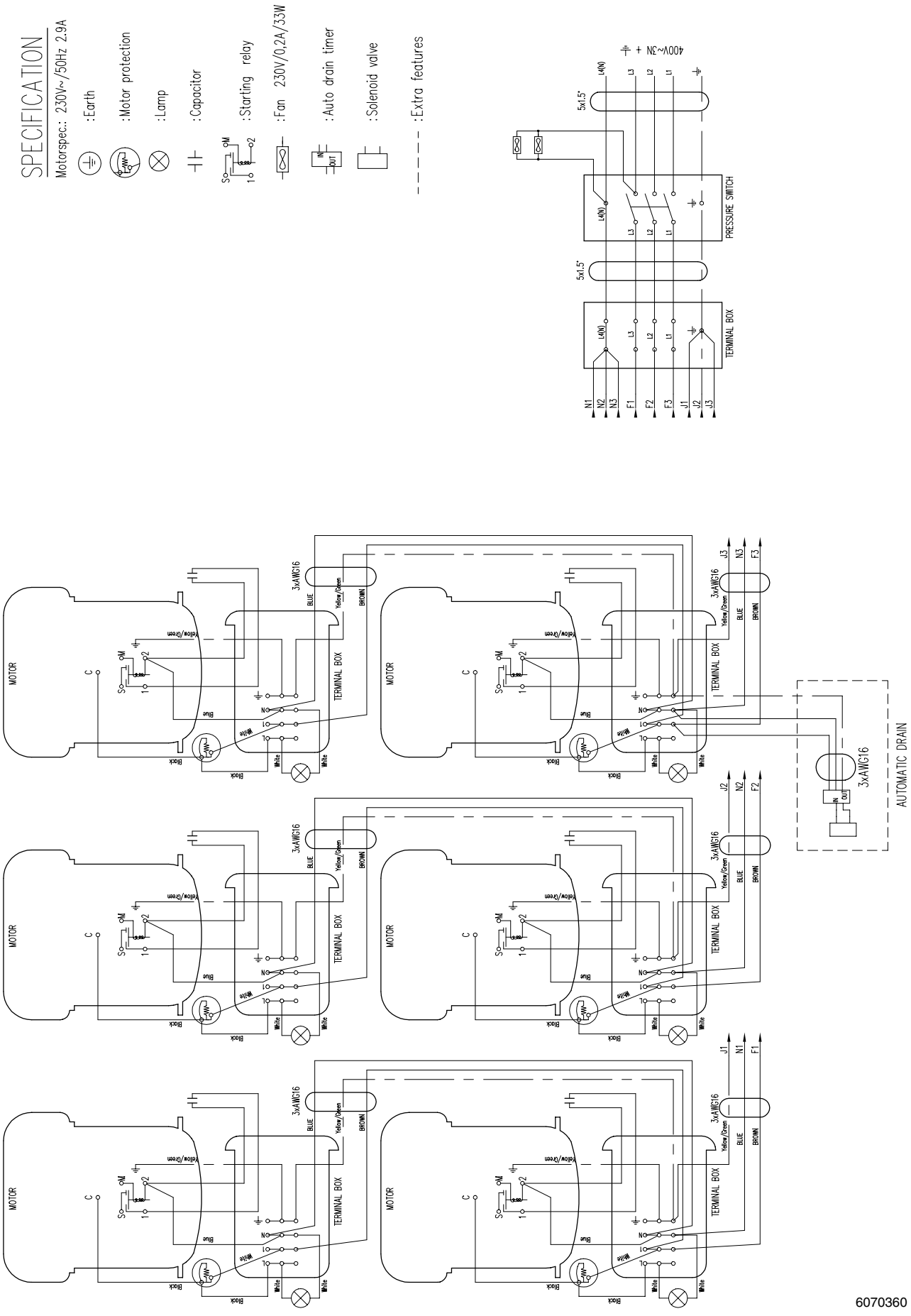
6070310

Electrical drawing model 24 - 230V / 50-60Hz



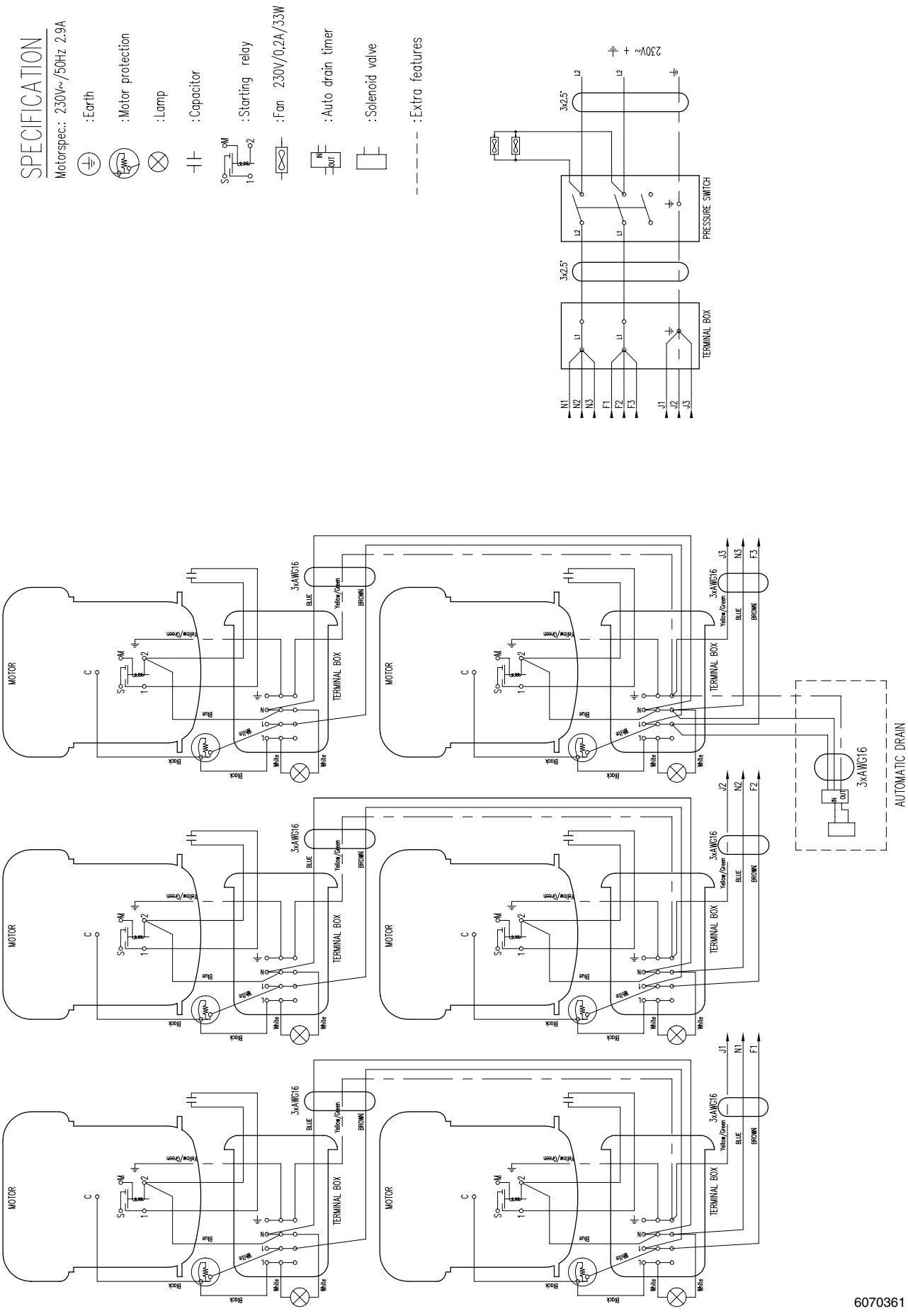
6070311

Electrical drawing model 36 - 400V / 50Hz



6070360

Electrical drawing model 36 - 230V / 50Hz



Pictures/illustrations

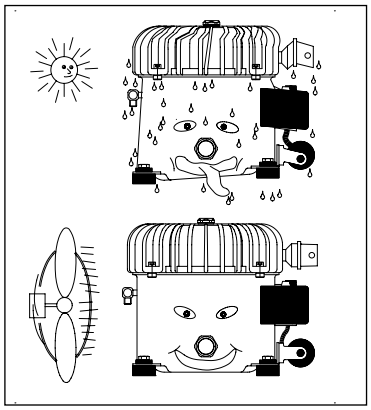


Fig. 1

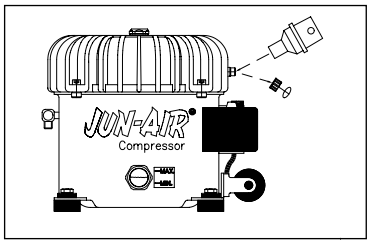


Fig. 2

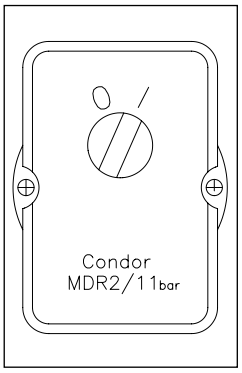


Fig. 3

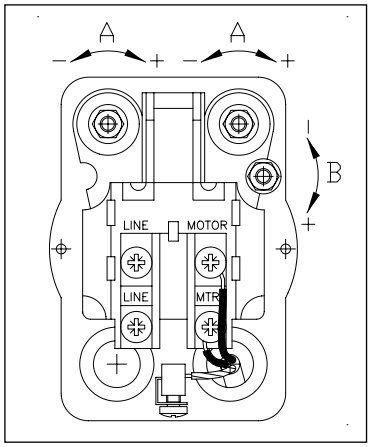


Fig. 4

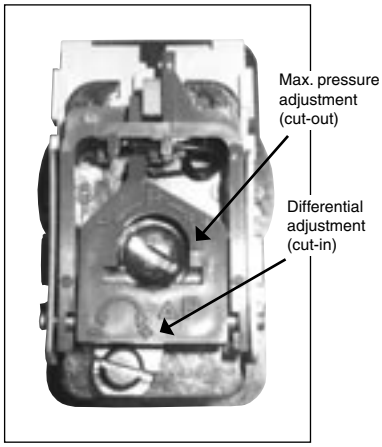


Fig. 4a

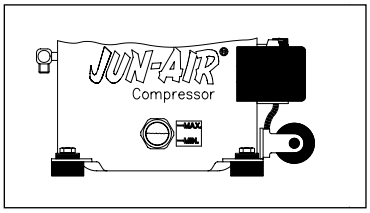


Fig. 5

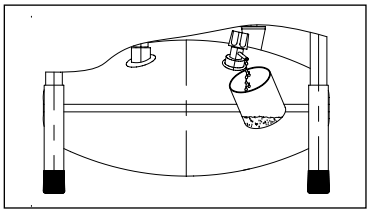


Fig. 6

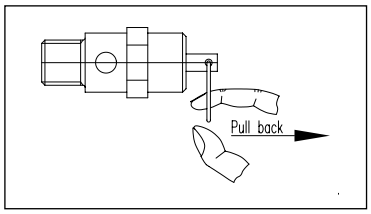


Fig. 7

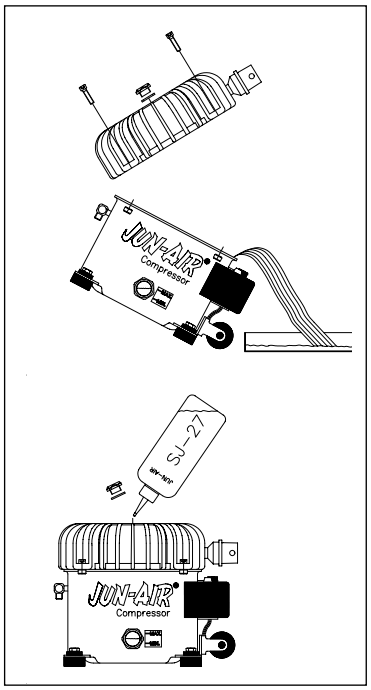


Fig. 8

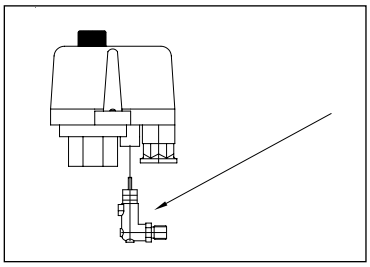


Fig. 9

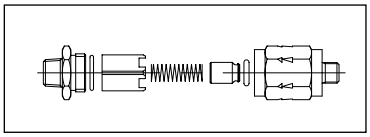


Fig. 10

JUN-AIR®

JUN-AIR International A/S
Sundsholmen 3-5
Postboks 109
9400 Nørresundby
Denmark

Phone: +45 96 32 36 00
Telefax: +45 96 32 36 01

E-mail: info@jun-air.dk
Internet: www.jun-air.com

Technical modifications reserved

6190150 - v.3-2.000 - 05.2003